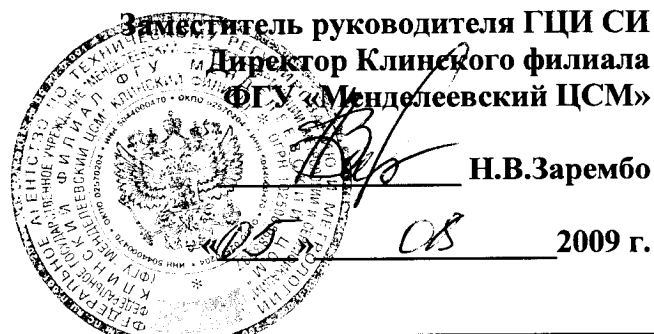


СОГЛАСОВАНО



Бюретки кальциметра вместимостью 250 мл 2 класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>921-85</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 25-11.1494-79.

Назначение и область применения.

Бюретка кальциметра предназначена для измерения объема жидкости, вытесняемой при газообразовании исследуемого вещества. Применяется в качестве комплектующей к кальциметру, который предназначен для определения процента углекислоты, содержания кислорода в кислородообразующих веществах расчетным методом.

Описание.

Бюретка кальциметра представляет собой стеклянную цилиндрическую трубку, которая заканчивается в нижней части отводной трубкой меньшего диаметра, а в верхней части – отводной трубкой с трехходовым краном. Шкала, соответствующая номинальной вместимости, нанесена на широкой части цилиндрической трубки от 15 до 250 мл. Нулевая отметка шкалы нанесена на верхней отводной трубке.

Основные технические характеристики

Номинальная вместимость бюретки, мл	- 250
Цена деления, мл	- 1
Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	- ± 1
Длина градуированной части, мм	- 425 max
Общая высота бюретки, мм	- 558 max
Масса, кг, не более	- 0,175

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на цилиндрической части бюретки методом клишевания или на сопроводительной документации (паспорте).

Комплектность.

В комплект входят:

- Бюретка кальциметра, шт. – 1
- Паспорт, шт. – 1
- Упаковочный пакет, шт. - 1

Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки: пипетка- рабочий эталон 1-го разряда.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке бюретки кальциметра не подлежат.

Нормативные документы.

ТУ 25-11.1494-79 – Технические условия «Бюретки и микробюретки»

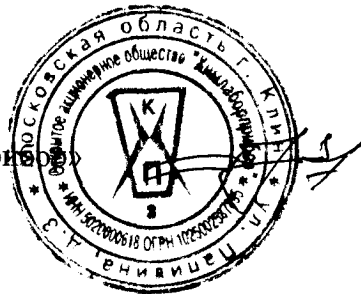
ГОСТ 8.470-82 – Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости.

Заключение.

Тип бюреток кальциметра вместимостью 250 мл 2 класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор»; 141600, г.Клин, Московской области, ул.Папивина, д.3; телефон (49624) 2-47-41, 2-64-00; те./факс (49624) 2-35-48

Главный инженер ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев