

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Клинский ЦСМ»

О. В. Ургант

2003 г.



Мензурки вместимостью 50, 100, 250, 500, 1000 мл	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>91-69</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

### Назначение и область применения.

Мензурки применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах. Изготавливаются для потребностей народного хозяйства.  
Мензурки предназначены для измерения объема выливаемой из них жидкости.

### Описание.

Мензурки представляют собой градуированные стеклянные сосуды конической формы со сливным носиком. Числовые отметки шкалы мензурок наносятся в восходящем от дна порядке в соответствии с приложением 1 ГОСТ 1770-74.

### Основные технические характеристики

Таблица 1

Вместимость мензурок, см <sup>3</sup>	Цена деления, см <sup>3</sup>	Объем, соответствующий нижней числовой отметке шкалы, см <sup>3</sup>	Предел допускаемой абс. погрешности, см <sup>3</sup>	Габаритные размеры	
				Высота, мм	Диаметр дна, мм
50	5	5	$\pm 2,5$	$80 \pm 5$	$32 \pm 2$
100	10	10	$\pm 5,0$	$100 \pm 5$	$38 \pm 2$
250	25	25	$\pm 5,0$	$120 \pm 5$	$55 \pm 2$
500	25	50	$\pm 12,5$	$150 \pm 10$	$70 \pm 3$
1000	50	100	$\pm 25,0$	$170 \pm 10$	$90 \pm 3$

### Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на мензурки методом клишевания.

### Комплектность.

В комплект входят:

- Мензурки – в количестве по требованию заказчика,
- Коробка из гофрокартона упаковочная.

### Поверка.

Поверка мензурок производится по РД 92-7179-93 «РД. Методические указания. Поверка лабораторной мерной стеклянной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке изделия не подлежат.

### Нормативные и технические документы.

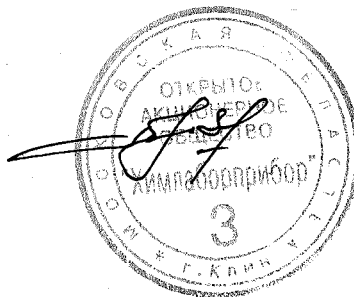
ГОСТ 1770-74- «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

### Заключение.

Мензурки вместимостью 50, 100, 250, 500, 1000 мл ГОСТ 1770-74 соответствуют НТД.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер  
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев

*Handwritten signature*