

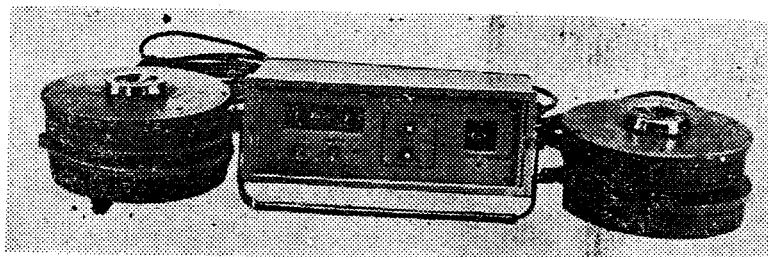
**УСТРОЙСТВО ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ  
ЭЛЕКТРОТЕНЗОМЕТРИЧЕСКОЕ 1975 УВТ**

Внесено  
в Государственный  
реестр  
под № 8972—89  
Взамен № 8972—83

Утверждено Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 5 декабря 1989 г.  
Выпускается по ТУ 25—06.2078—85.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Устройство весоизмерительное электротензометрическое 1975 УВТ предназначено для определения массы больного, находящегося на кровати, а также для контроля изменения взвешиваемой массы человека в период проведения медицинских процедур в учреждениях Минздрава СССР.



**ОПИСАНИЕ**

Устройство является электронной весоизмерительной системой, построенной на принципе преобразования измеряемой массы с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков в электрический сигнал, принимаемый и обрабатываемый измерительным прибором, регистрируемый на цифровом табло и передаваемый на внешние устройства.

Весоизмерительное устройство состоит из четырех грузоприемных устройств (тензорезисторных силоизмерительных датчиков) и измерительного прибора, соединенных электрическими кабелями.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Диапазон взвешивания от 0 до 199,9 кг.
- Диапазон компенсации массы тары от 0 до 200 кг.
- Диапазон контроля изменения взвешиваемой массы  $\pm 19,99$  кг.
- Допускаемая погрешность взвешивания к сумме диапазонов взвешивания и компенсации массы тары в пределах  $\pm 0,1$  %.
- Допускаемая погрешность контроля изменения взвешиваемой массы  $\pm 100$  г.
- Вариация показаний устройства не превышает абсолютного значения допускаемой погрешности взвешивания.
- Установленная безотказная наработка 2500 ч.
- Габаритные размеры, мм: измерительного прибора  $360 \times 240 \times 150$ ; устройства грузоприемного  $260 \times 260 \times 70$ .
- Масса устройства 18 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки устройства входят: датчики силы 1975 ДСТ-1,5—4 шт.; измерительный прибор; футляр; комплект ЗИП; документация — 1 комплект.

## ПЮВЕРКА

Устройство поверяют по методике, изложенной в разделе «Методика поверки» паспорта 4У2.796.070 ПС. При поверке применяется тележка поверочная и образцовые гири IV разряда.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

Изготовитель — Топкинский механический завод, г. Топки.