



<b>Скобы индикаторные СИ</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений</b> <b>Регистрационный номер</b> <u>840-05</u> <b>Взамен №</b>
------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 11098-75.

### Назначение и область применения

Скобы индикаторные (далее скобы) предназначены для линейных измерений. Применяются в различных областях промышленности.

### Описание

Принцип действия – механический.

Скоба индикаторная состоит из корпуса, в который слева устанавливается переставная пятка. В правой части корпуса установлено отсчетное устройство (индикатор часового типа с ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 577-68) и подвижная пятка.

Скоба имеет арретир (отводку) для подвижной пятки. Для того чтобы корпус не нагревался от рук в процессе измерения, на нем установлены теплоизолирующие накладки.

Скобы с верхним пределом до 200 мм снабжены упором.

Число модификаций - 10 (СИ 50, СИ 100, СИ 200, СИ 300, СИ 400, СИ 500, СИ 600, СИ 700, СИ 850, СИ 1000), отличающихся друг от друга диапазонами измерений, нормируемой погрешностью, габаритными размерами и массой.

### Основные технические характеристики

1 Модификации, диапазон измерений скобы, цена деления и диапазон измерений отсчетного устройства, пределы допускаемой погрешности скобы в любом рабочем положении, измерительное усилие и колебание измерительного усилия скобы указаны в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм	Отсчётное устройство (индикатор)		Пределы допускаемой погрешности скобы, мм		Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
		цена деления, мм	интервал измерений, мм, не менее	на нормированном участке 0,1 мм	на любом участке 3 мм		
СИ 50	0 – 50	0,01	3	±0,005	±0,008	6 ± 1	1,5
СИ 100	50 – 100			±0,005	±0,008	8 ± 2	
СИ 200	100 – 200			±0,005	±0,010		
СИ 300	200 – 300			±0,007	±0,012		
СИ 400	300 – 400			±0,007	±0,012		
СИ 500	400 – 500			±0,007	±0,015		
СИ 600	500 – 600		-	±0,015	10 ± 2	2,5	
СИ 700	600 – 700		-	±0,020			
СИ 850	700 – 850		-	±0,020			
СИ 1000	850 – 1000		-	±0,020			

Примечание - Нормированный участок 0,1 мм устанавливается в пределах второго оборота индикатора.

2 Габаритные размеры и масса скоб указаны в таблице 2.

Таблица 2

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
СИ 50	282x46x131	1,0
СИ 100	332x46x163	1,2
СИ 200	435x48x210	1,7
СИ 300	556x48x271	2,5
СИ 400	659x48x326	2,8
СИ 500	759x48x389	3,6
СИ 600	856x48x459	4,8
СИ 700	960x48x527	5,3
СИ 850	1109x48x629	10,0
СИ 1000	1259x48x699	11,0

3 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 °С до 30 °С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С.

4 Средний срок службы – 2 года.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на скобу методом лазерной гравировки (наклейки, шелкографии), на титульный лист эксплуатационного документа - типографским способом.

**Комплектность**

В комплект поставки входят:

- скоба индикаторная;
- пятка переставная для скоб индикаторных с верхним пределом измерения:  
до 100 мм ..... 1 шт.  
свыше 100 до 700 мм ..... 2 шт.  
свыше 700 мм ..... 3 шт.;
- эксплуатационный документ на отсчетное устройство;
- эксплуатационный документ на скобу индикаторную;
- футляр.

**Поверка**

Поверка скоб индикаторных производится по ГОСТ 8.359-79 «ГСИ. Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

**Нормативная и техническая документация**

ГОСТ 11098-75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

**Заключение**

Тип скоб индикаторных СИ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»  
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 64-33-18.

Факс: (8332) 64-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода  
«Красный инструментальщик»  
(закрытого акционерного общества)

А. В. Токарев

