

СОГЛАСОВАНО
 Руководитель ГЦИ СИ
 Директор Клинического филиала
 ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
 Н. В. Зарембо
 2008 г.



Микробюретка вместимостью 10 мл	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>7880-80</u> Взамен № _____
------------------------------------	---

Выпускается по ТУ 25-11.1494-79.

Назначение и область применения

Микробюретка вместимостью 10 мл предназначена для определения количества газа по разности объемов жидкости до и после проведения анализа. Служит для комплектации приборов и аппаратов, которые применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание

Микробюретка вместимостью 10 мл представляет собой систему спаянных стеклянных цилиндрических трубок. К отводным трубкам микробюретки исполнения 1 припаяны краны. В микробюретке исполнения 2 к сливной отводной трубке применяется зажим Мора.

На цилиндрической трубке большего диаметра нанесена шкала, соответствующая вместимости.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Наименование параметров	Значение параметров
Номинальная вместимость микробюретки, мл	10
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	$\pm 0,02$
Цена деления, мл	0,02
Общая длина микробюретки, мм	855 ± 30

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на микробюретку методом штамповки и в этикетке.

Комплектность

Микробюретка 10 мл, шт. – 1
Коробка упаковочная, шт. – 1
Этикетка, шт. -1

Поверка

Поверка микробюретки 10 мл проводится по РД 92-7179-93 «РД. Методические указания. Поверка лабораторной мерной стеклянной посуды и приборов.», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: весы лабораторные 3-го разряда по ГОСТ 24104, гири 3-го разряда по ГОСТ 7328.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке не подлежит.

Нормативные и технические документы

ТУ 25-11.1494-70– «Бюретки и микробюретки».

ГОСТ 8.470-82- «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

Заключение

Тип микробюретки вместимостью 10 мл утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 2-47-41, 2-64-00; тел/факс (49624) 2-35-48.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»

