

СОГЛАСОВАНО



Директор ФГУ «Смоленский ЦСМ»

А. И. Исаков

2008 г.

Анеморумбограф М63МР

Внесены в Государственный реестр
средств измерения
Регистрационный № 7318-98
Взамен №

Выпускается по техническим условиям ТУ 25-1607.021-83.

Назначение и область применения

Анеморумбограф предназначен для дистанционного измерения мгновенной, максимальной и средней скоростей ветра и мгновенного направления ветра и выдачи результатов измерения на компьютер, имеющий интерфейс RS-232 и монитор VGA, печатающее устройство (принтер), имеющее интерфейс RS-232 и регистратор (КСП-4, А682-002-05 и др.) в системах сбора метеорологической информации и других отраслях народного хозяйства.

Описание

Принцип работы анеморумбографа основан на использовании зависимостей между скоростью ветра и числом оборотов вертушки, между направлением ветра и положением свободно ориентирующейся флюгарки датчика ветра. При этом скорость и направление ветра преобразуются в частоту следования импульсов, которые после дальнейших преобразований в пульте позволяют производить отсчеты параметров ветра с цифрового табло пульта и выдачу результатов измерения на компьютер, регистратор и принтер.

Основные технические характеристики

1 Диапазоны измерения и регистрации:

При измерении и регистрации мгновенной скорости ветра, м/с

от 1,5 до 60;

При измерении средней за 2 или 10 мин скорости ветра, м/с

от 1,2 до 40;

При измерении максимальной скорости ветра, м/с от 3 до 60;
При измерении и регистрации направления ветра, градусы от 0 до 360.

2 Основная погрешность, не более:

при измерении скорости ветра, м/с $\pm(0,5+0,05V)$;

где V- измеряемая скорость ветра;

при регистрации мгновенной скорости ветра, м/с $\pm(1,0+0,05V)$;

при измерении и регистрации направления ветра, градусы ± 10 .

3 Питание анеморумбографа осуществляется:

от сети переменного тока напряжением (220^{+22}_{-33}) В частотой (50 ± 1) Гц;

от источника постоянного тока напряжением (12 ± 1) В и током не менее 1А.

4 Мощность, потребляемая анеморумбографом, не более:

от сети переменного тока, В·А 30;

от источника постоянного тока, Вт 8.

Примечание - Мощность указана без учета потребляемой мощности компьютера, принтера и регистратора.

5 Габаритные размеры, мм, не более:

датчик ветра 690×290×635;

пульта 260×210×140.

6 Масса, кг, не более:

датчик ветра 5,8;

пульта 5;

полного комплекта 30.

Примечание. Масса полного комплекта указана с учетом массы кабеля длиной 100 м и без учета массы комплекта поверочных приспособлений.

Средний срок службы анеморумбографа не менее 8 лет.

Установленная безотказная наработка – 1600 ч.

Знак утверждения типа средств измерения

Знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта прибора и на фирменных планках, которые крепятся на приборе, фотохимическим способом, тиснением или другими способами.

Комплектность

В комплект поставки метеостанции входят:

Наименование изделия	Количество шт.	Примечание
Анеморумбограф М63МР в том числе:		
Датчик ветра	1	
Пульт	1	
Кабель	1	
Диск	1	Программа связи с компьютером
Комплект ЗИП	1 компл.	Согласно Л82.009.003 ЗИ
Анеморумбограф М63МР Паспорт	1 экз.	
Ведомость ЗИП	1 экз.	
Комплект поверочных приспособлений	1 компл.	Поставляется отдельно по требованию потребителя
Анеморумбограф М63МР Методика поверки МИ 1485-86		

Поверка

Поверка проводится согласно Методике поверки МИ 1485-86, утвержденной Зам. ген. директора НПО «ВНИИ им. Д.И. Менделеева» В.А. Щегловым от 16.09.1986 г.

Межповерочный интервал - 2 года.

Средства поверки

При проведении поверки применяются следующие основные средства поверки:

1 Аэродинамическая труба. Диапазон создаваемых скоростей воздушного потока от 0,5 до 45 м/с.

Погрешность 11...4,2 %.

После ремонта допускается поверка при скоростях воздушного потока от 1,5 до 20 м/с.

2 Комплект поверочных приспособлений Л84.073.001.

Нормативные и технические документы

Технические условия ТУ 25-1607.021-83 «Анеморумбограф М63МР».

Заключение

Тип «Анеморумбограф М63МР» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор»
215500, г. Сафонов, Смоленская область, факс: (48142) 2-29-75

Генеральный директор
ОАО «Сафоновский завод
«Гидрометприбор»



В.В. Рыжиков

Исп. Осинцева О.Н.
4-50-44