

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Микроскопы измерительные XPress

#### Назначение средства измерений

Микроскопы измерительные XPress (далее по тексту – микроскопы) предназначены для бесконтактных измерений линейных размеров деталей с автоматической регистрацией результатов измерений в цифровой и графической формах.

#### Описание средства измерений

Принцип действия микроскопов основан на использовании технологии оптического проецирования, с помощью которой изображение объекта, расположенного на измерительном столе, проецируется на оптическую головку микроскопа при различных типах освещения.

Микроскопы состоят из следующих основных узлов: станина со стойкой, тубус с визирным микроскопом, неподвижный измерительный стол, блок обработки результатов измерений с цифровым показывающим устройством.

Блок обработки результатов измерений представляет собой персональный компьютер (ПК) с программным обеспечением (ПО). Система производит обработку результатов измерений и вывод их на экран в цифровой и графической формах.

Микроскопы выпускаются в двух модификациях, отличающихся диапазоном измерений. Внешний вид микроскопов приведен на рисунке 1.

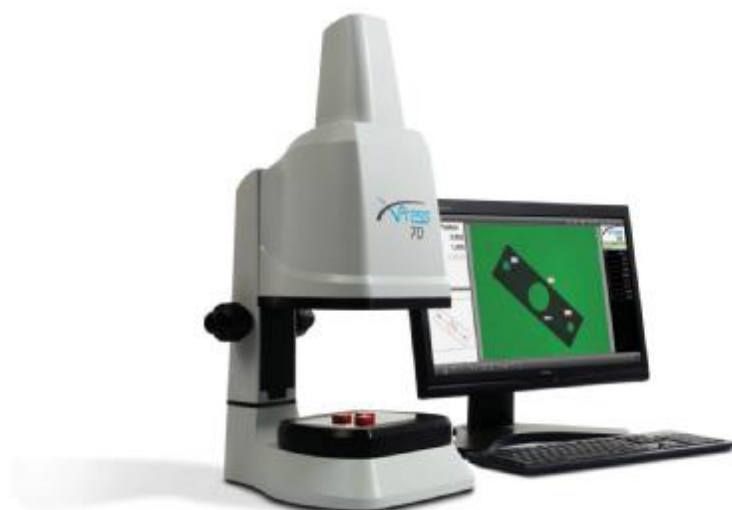


Рис.1. Внешний вид микроскопов измерительных XPress

#### Программное обеспечение

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
Metlogix M3	M3	1.50.06 и выше	619E0CA0A1CD A85B655DFAC2 9738F91A	MD5

Программное обеспечение защищено от несанкционированного доступа паролями различных уровней доступа. Уровень защиты ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

### Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений линейных размеров, мм:

- |              |  |
|--------------|--|
| - Xpress 35: | по оси X - 0 ... 28; по оси Y - 0 ... 21 |
| - Xpress 70: | по оси X - 0 ... 57; по оси Y - 0 ... 43 |

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров, мкм:

- |              |         |
|--------------|---------|
| - Xpress 35: | $\pm 4$ |
| - Xpress 70: | $\pm 7$ |

Повторяемость результатов измерений, мкм:

- |              |   |
|--------------|---|
| - Xpress 35: | 2 |
| - Xpress 70: | 3 |

Габаритные размеры (ширина x длина x высота), мм, не более:

- |             |             |
|-------------|-------------|
| - XPress 35 | 270×375×665 |
| - XPress 70 | 270×375×665 |

Масса, кг, не более:

- |              |    |
|--------------|----|
| - Xpress 35: | 14 |
| - Xpress 70: | 15 |

Условия эксплуатации:

- |                              |             |
|------------------------------|-------------|
| - температура, °C            | $20 \pm 10$ |
| - относительная влажность, % | $60 \pm 30$ |

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа СИ наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на шильдик микроскопов методом этикетирования.

### Комплектность средства измерений

- |  |        |
|--|--------|
| 1. Микроскоп измерительный Xpress  | 1 шт.  |
| 2. Руководство по эксплуатации «Микроскопы измерительные XPress.<br>Руководство по эксплуатации» | 1 шт.  |
| 3. Методика поверки МП ТИнт 162-2014 «Микроскопы измерительные XPress.<br>Методика поверки»      | 1 экз. |

### Поверка

осуществляется по документу МП ТИнт 162-2014 «Микроскопы измерительные XPress. Методика поверки», утвержденным Руководителем ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» в августе 2014 г.

Основные средства поверки:

- мера длины штриховая, диапазон измерений 0-100 мм, разряд 2 по ГОСТ Р 8.763-2011.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в документе «Микроскопы измерительные XPress. Руководство по эксплуатации».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микроскопам измерительным XPress

- ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-9}$  .... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2.... 50 мкм»;
- Техническая документация фирмы «Vision Engineering Ltd.», Великобритания.

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

При выполнении работ по оценке соответствия продукции и иных объектов в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

<b>Изготовитель</b>	Фирма «Vision Engineering Ltd.», Великобритания Monument House, Monument Way West, Woking, Surrey, GU21 5EN, England Тел: +44 (0) 1483 248300 Email: <a href="mailto:generalinfo@visioneng.com">generalinfo@visioneng.com</a>
<b>Заявитель</b>	ЗАО «Остек-АртТул» 121467, г. Москва, Молодогвардейская ул., д.7, строение 4 Тел. (495) 788-44-44 факс: (495) 788-44-42 e-mail: <a href="mailto:info@arttool.ru">info@arttool.ru</a>
<b>Испытательный центр</b>	ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех», 123308, г. Москва, ул. Мневники, д.1 Тел./факс: +7(499)944-40-40 Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30149-11 от 08.08.2011 г.
Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии	Ф.В. Булыгин
	М.п. «__»_____2014 г.