

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980

### Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980 предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с установленной погрешностью и сигнализации о достижении нормированного значения.

### Описание средства измерений

Принцип работы ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980 (далее – ключи) основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, ключ издаст четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или головки с трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980 различаются диапазоном воспроизведения крутящего момента силы.

Опломбирование ключей не производится. Ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, который может быть вскрыт только при помощи специального инструмента.



Общий вид ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980

### Метрологические и технические характеристики

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер гнезда или присоединительного гнезда, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более:
AQL-N3030	от 6 до 30	±4	0,2	9,5 (3/8)	730	295x35x35
AQL-N3110	от 19 до 110	±4	0,5	9,5 (3/8)	925	372x35x35
AQL-N4210	от 40 до 210	±4	1	12,7 (1/2)	1730	535x42x39
AQL-N4350	от 70 до 350	±4	2,5	12,7 (1/2)	2630	650x47x47
AQL-N6500	от 100 до 500	±4	2,5	19,1 (3/4)	3930	860x72x51
AQL-N6700	от 140 до 700	±4	2,5	19,1 (3/4)	6150	1087x72x51
AQL-N6980	от 140 до 980	±4	7	19,1 (3/4)	6710	1231x72x51

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей – от плюс 5 до плюс 40 °С.

### **Знак утверждения типа**

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей моментных предельных регулируемых т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980.

### **Комплектность средства измерений**

Наименование	Кол-во
Ключ моментный предельный регулируемый (модель по заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

### **Поверка**

осуществляется по МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Методика измерений приведена в документе: «Ключи моментные предельные регулируемые т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980. Руководство по эксплуатации».

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным регулируемым т. м. Licota серии AQL модели AQL-N3030, AQL-N3110, AQL-N4210, AQL-N4350, AQL-N6500, AQL-N6700, AQL-N6980**

1. ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

2. Техническая документация «PARGET INDUSTRIAL CO., LTD.», Тайвань.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- для применения вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

### **Изготовитель**

«PARGET INDUSTRIAL CO., LTD.», Тайвань  
Taiwan, Taichung City, 22nd F/L., No. 787 Chung Ming South Road,  
тел.: + 886-4-2263-7298, факс: + 886-4-2263-6198  
E-mail: [sales@licotatools.com](mailto:sales@licotatools.com)

### **Заявитель**

ООО «Гараж-инструмент»  
192236, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, 14А  
Тел.: +(812) 449 27 09, Факс: +(812) 449 27 09  
E-mail: [sales@garagetools.ru](mailto:sales@garagetools.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»

125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.

Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512

E-mail: [info@autoproggress-m.ru](mailto:info@autoproggress-m.ru)

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30070-07 от 26.04.2010 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

Ф.В. Бульгин

М.п. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.