ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы неавтоматического действия СРА

Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия СРА (далее – весы) предназначены для измерений массы при статическом взвешивании различных веществ и материалов.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации системой автоматического уравновешивания воздействия, вызванного весом груза, с последующим преобразованием компенсационного усилия системы в электрический сигнал. Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Весы имеют верхнее расположение грузоприемной платформы.

Весы оснащены следующими дополнительными устройствами (указанными ниже в соответствии с ГОСТ Р 53228-2008):

- устройством установки по уровню (автоматическим или ручным) (Т.2.7.1);
- устройствами установки нуля (Т.2.7.2):
 - полуавтоматическим устройством установки нуля (Т.2.7.2.2);
 - автоматическим устройством установки нуля (Т.2.7.2.3);
 - устройством первоначальной установки нуля (Т.2.7.2.4);
- устройством слежения за нулем (может быть отключено) (Т.2.7.3);
- устройствами тарирования (Т.2.7.4):
 - устройством уравновешивания тары (Т.2.7.4.1);
 - устройством взвешивания тары (Т.2.7.4.2);
 - устройством предварительного задания массы тары (Т.2.7.5);
- цифровым показывающим устройством с отличающимся делением (Т.2.5.4).

Дополнительно весы оснащены следующими функциями:

- устройством автоматической юстировки «isoCAL» (при изменении температуры окружающего воздуха или по времени) (4.1.2.5);
- устройством полуавтоматической юстировки (при выборе соответствующего подпункта меню модуля терминала) (4.1.2.5).

Весы выпускаются в разных модификациях, отличающихся метрологическими и техническими характеристиками CPA26P- 0CE, CPA225D-0CE, CPA324S-0CE, CPA224S-0CE, CPA124S-0CE, CPA64-0CE, CPA1003S-OCE, CPA623S-0CE, CPA423S-0CE, CPA323S-0CE, CPA223S-0CE, CPA6202S-0CE, CPA4202S-0CE, CPA3202S-0CE, CPA3202S-0CE, CPA6202P-0CE, CPA10001-0CE, CPA8201-OCE, CPA5201-0CE, CPA2201-0CE.

Весы СРА26Р- 0СЕ, СРА225D-0СЕ, СРА324S-0СЕ, СРА224S-0СЕ, СРА124S-0СЕ, СРА64-0СЕ, СРА1003S-ОСЕ, СРА623S-0СЕ, СРА423S-0СЕ, СРА323S-0СЕ, СРА223S-0СЕ оснащены стационарной ветрозащитной витриной.

Весы оснащаются RS232C интерфейсом передачи данных, для автоматического протоколирования в соответствии со стандартами ISO/GLP.

Весы имеют следующие режимы работы, не связанные со взвешиванием (прикладные программы меню):

- подсчет числа объектов, имеющих примерно одну и ту же массу;
- суммирование;
- формулирование;

- вычисление процентных соотношений и др.

Идентификационные маркировки и защитные пломбы

Схема нанесения идентификационных маркировок и защитных пломб представлены на рисунке 1.

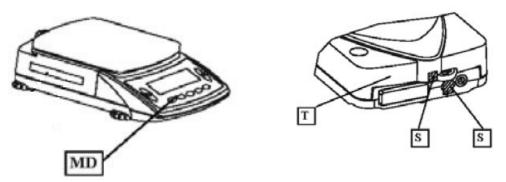


Рис. 1 Идентификационные маркировки и защитные пломбы На рисунке 1 использованы следующие обозначения: $\overline{\mathbf{S}}$ - защитная пломба

MD –метрологические характеристики Min, Max, e, и d

Т - наклейки с обозначением модели весов и заводского номера т, например:



Программное обеспечение

Весы оснащены встроенным разделенным программным обеспечением. Номер версии высвечивается при кратковременном нажатии на клавишу «Печать» при включении весов.

Программное обеспечение разделено на метрологически значимую и незначимую части, метрологически незначимая часть содержит информацию о количестве прикладных программ в режиме работы, не связанном со взвешиванием.

Основные метрологически значимые функции программного обеспечения: обработка компенсационного усилия электромагнитной системы взвешивания, и последующий пересчет его в единицы массы; хранение данных юстировки, результатов измерений, вывод данных на экран.

Программное обеспечение весов заложено в микроконтроллере взвешивающего модуля в процессе производства и защищено от доступа и изменения защитной пломбой.

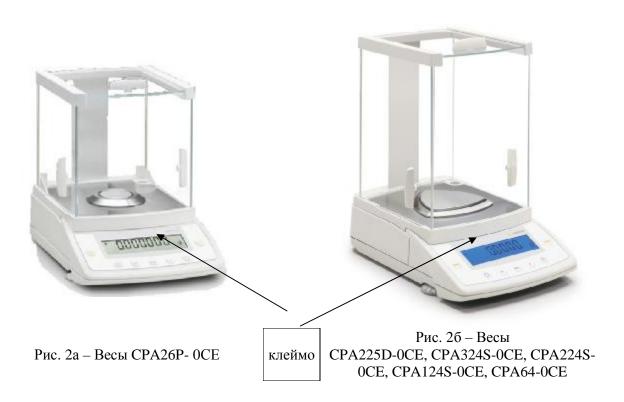
Обновление метрологически значимой части программного обеспечения в процессе эксплуатации весов не предусмотрено.

Идентификационные данные метрологически значимой части программного обеспечения (в таблице – ΠO)

Идентификационное	Номер версии	Цифровой	Алгоритм вычисления
наименование	(идентификационный	идентификатор	цифрового
ПО	номер) ПО	ПО	идентификатора ПО
-	rEL 13-47	-	_

Уровень защиты от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

Фотография внешнего вида весов представлена на рисунках 2а – 2е.



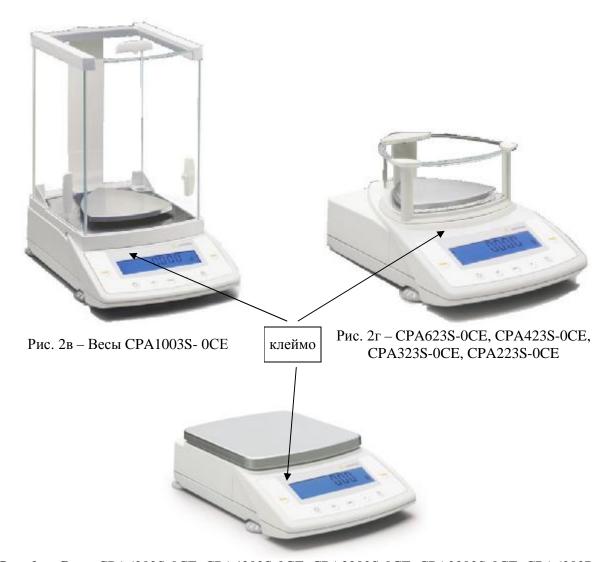


Рис. 3д — Весы CPA6202S-0CE, CPA4202S-0CE, CPA3202S-0CE, CPA2202S-0CE, CPA6202P-0CE, CPA10001-0CE, CPA8201-OCE, CPA5201-0CE, CPA2201-0CE

Места нанесения поверительного клейма (знака поверки в виде наклейки) обозначены стрелками.

Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики для весов							
Модификация весов	CPA26P-0CE	CPA225D-0CE	CPA324S-0CE	CPA224S-0CE	CPA124S-0CE	CPA64-0CE	CPA1003S-0CE	
1 Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	I							
2 Максимальная нагрузка Мах, г	5/21	100/220	320	220	120 64 1			
3 Поверочное деление, е, г	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,01	
4 Действительная цена деления d, мг	0,002/0,01	0,01/0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	1	
5 Число поверочных делений, n	5000/21000	100000/220000	320 000	220 000	120 000	64 000	100 000	
6 Диапазон уравновешивания тары		от 0 до Мах						
7 Диапазон предварительного задания		от 0 до Мах						
массы тары	01 0 до 141цл							
8 Диапазон температур, °С	от + 10 до + 30 (с включенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)							
0 Mayara a ya	от + 15 до + 25 (с отключенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)							
9 Минимальная нагрузка Min, г	0,0002	0,001	0,01	0,01	0,01	0,01	0,1	
10 Время установления показаний, с, не	10	6/3	3	2	2	2	1,5	
более								
11 Диаметр грузоприемной платформы, мм	50	80*	80*	80*	80*	80*	110*	
12 Параметры источника питания:	$(100 \div 240)^{\frac{+10\%}{-15\%}}$							
входное напряжение, В частота, Гц	$50 \div 60$							
13 Потребляемая мощность, В·А, максимальная								



^{*} Треугольная грузоприемная платформа: размер дан как диаметр вписанного круга. Заштрихованная область может использоваться полностью.

Наименование характеристики	Значение характеристики для весов								
Модификация весов	CPA623S	CPA423S	CPA323S	CPA223S	CPA6202S	CPA5202S	CPA4202S	CPA3202S	CPA2202S
	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE	-0CE
1 Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	II								
2 Максимальная нагрузка Мах, г	620	420	320	220	6200	5200	4200	3200	2200
3 Поверочное деление, е, г	0,01	0,01	0,01	0,01	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
4 Действительная цена деления d, г	0,001	0,001	0,001	0,001	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
5 Число поверочных делений, п	62 000	42 000	32 000	22 000	62 000	52 000	42 000	32 000	22 000
6 Диапазон уравновешивания тары	от 0 до Мах								
7 Диапазон предварительного задания	от 0 до Мах								
массы тары									
8 Диапазон температур, °С	от + 0 до + 40 (с включенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)								
о дианазон температур, С	от + 10 до + 30 (с отключенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)								
9 Минимальная нагрузка Min, г	0,02	0,02	0,02	0,02	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
10 Время установления показаний, с, не	1,5								
более	1,5								
11 Размер грузоприемной платформы, мм	110*	110*	110*	110*	190x204	190x204	190x204	190x204	190x204
12 Параметры источника питания:	(100 210)								
входное напряжение, В	$(100 \div 240)^{-15\%}$								
частота, Гц	50 ÷ 60								
13 Потребляемая мощность, B·A,	,								
максимальная	10								



^{*} Треугольная грузоприемная платформа: размер дан как диаметр вписанного круга. Заштрихованная область может использоваться полностью.

Наименование характеристики	Значение характеристики для весов							
Модификация весов	CPA10001-0CE	CPA8201-0CE	CPA5201-0CE	CPA2201-0CE				
1 Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	II							
2 Максимальная нагрузка Мах, г	10000	2200						
3 Поверочное деление, е, г		1 0,1						
4 Действительная цена деления d, г			0,1					
5 Число поверочных делений, n	10 000	8 200	5 200	22 000				
6 Диапазон уравновешивания тары	от 0 до Мах							
7 Диапазон предварительного задания		0.70	но Мох					
массы тары	от 0 до Мах							
8 Диапазон температур, °С	от + 0 до + 40 (с включенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)							
о дианазон температур, С	от + 10 до + 30 (с отключенным устройством автоматической юстировки «isoCAL»)							
9 Минимальная нагрузка Min, г			5					
10 Время установления показаний, с, не	1							
более			1					
11 Размер грузоприемной платформы, мм	190x204	190x204	190x204	190x204				
12 Параметры источника питания:	(100 210)							
входное напряжение, В	$(100 \div 240)^{-15\%}$							
частота, Гц	$50 \div 60$							
13 Потребляемая мощность, В·А,	16							
максимальная	10							

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

томного поста средстви померении	
Наименование	Количество, шт.
Весы	1
Грузоприемная платформа	1
Сетевой адаптер	1
Руководство по эксплуатации на электронном носителе	1

Поверка

осуществляется по Приложению Н ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Эталонные средства измерений, используемые при поверке: гири класса точности E_2 , F_1 , F_2 по ГОСТ OIML R 111-1-2009 (первого разряда, третьего разряда по ГОСТ 8.021–2005).

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений представлена в руководстве по эксплуатации.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам неавтоматического действия СРА

ГОСТ 8.021–2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы»

ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Техническая документация фирмы «Sartorius Weighing Technology GmbH», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

осуществление ветеринарной деятельности;

осуществление деятельности в области охраны окружающей среды;

выполнение государственных учетных операций;

проведение банковских, налоговых и таможенных операций;

выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

фирма «Sartorius Weighing Technology GmbH», Германия

Weender landstrasse 94 – 108, 37075 Goettingen, Germany,

Tel: +49.551.308.0, Fax: +49.551.308.3289, http://www.sartorius.de

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4, тел. (343) 350-26-18, факс: (343) 350-20-39, e-mail: uniim@uniim.ru.

Аккредитован в соответствии с требованиями Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии и зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 30005-11. Аттестат аккредитации от 03.08.2011 г.

Заместитель				
Руководителя Федерального				Ф.В. Булыгин
агентства по техническому				
регулированию и метрологии				
	Мя			2012 -
	М.п.	**	>>	2013 г