



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

DE.C.28.001.A № 47702

Срок действия до 17 августа 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Датчики весоизмерительные цифровые сжатия RC3D

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "FLINTEC GmbH", Германия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 50844-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

ГОСТ Р 8.726-2010

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **17 августа 2012 г. № 559**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 006134

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Датчики весоизмерительные цифровые сжатия RC3D

Назначение средства измерений

Датчики весоизмерительные цифровые сжатия RC3D (далее - датчики) предназначены для измерений и преобразования воздействующей на датчик силы тяжести взвешиваемого объекта в цифровой нормированный электрический измерительный сигнал.

Описание средства измерений

Принцип действия датчиков основан на преобразовании упругой деформации датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал.

Датчик состоит из упругого элемента и тензорезисторов на клеевой основе, соединенных по мостовой электрической схеме, и аналого-цифрового преобразователя.

Модификации датчиков отличаются максимальной нагрузкой, пределами допускаемой погрешности, габаритными размерами и массой.



Рис.1. Общий вид датчика



Рис. 2 – Маркировка датчика

Маркировка датчиков производится на фирменной наклейке, на которой нанесено:

- торговая марка изготовителя;
- модель весоизмерительного датчика;
- серийный номер;
- класс точности по ГОСТ Р 8.726-2010;
- максимальная нагрузка E_{max} .

Метрологические и технические характеристики

1. Класс точности по ГОСТ Р 8.726-2010 С
2. Доля от пределов допускаемой погрешности весов, p_{LC} 1
3. Пределы допускаемых погрешностей датчиков указаны в таблице 1.

Таблица 1

Нагрузка, кг	Пределы допускаемой погрешности (mре), кг
от 0 до 500v включ.	$\pm 0,5 v$
св. 500v до 2000v включ.	$\pm 1,0 v$
св. 2000v	$\pm 1,5 v$

4. Обозначение по влажности СН
5. Составляющая погрешности связанная со сходимостью, кг, не более |mре|
6. Составляющая погрешности связанная с ползучестью
 - за 30 мин, кг, не более 0,7 mре
 - за время между 20-й и 30-й минутами, кг, не более 0,15 mре
7. Максимальное число поверочных интервалов (n_{max}), максимальная нагрузка (E_{max}) и минимальный поверочный интервал (v_{min}) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Максимальное число поверочных интервалов n_{max}	1000	3000	4000
Максимальная нагрузка, E_{max} , т	30, 40, 50	30, 40, 50	30, 40, 50
Минимальный поверочный интервал v_{min} , кг	$E_{max} / 5000$	$E_{max} / 15000$	$E_{max} / 15000$
Невозврат выходного сигнала при возврате к минимальной нагрузке, DR, кг	$E_{max} / 2000$	$E_{max} / 6000$	$E_{max} / 8000$

8. Габаритные размеры и масса датчиков приведены в таблице 3

Таблица 3

Максимальная нагрузка (E_{max}), кг	Габаритные размеры, не более, мм		Масса, кг, не более
	Длина	Диаметр	
30, 40	150	81	3,6
50	178	99	4,5

9. Условия измерений:

- предельные значения температуры, °С от минус 10 до + 40
- относительная влажность, % до 96
- 10. Температура эксплуатации и хранения, °С от минус 40 до + 50
- 11. Напряжение питания, В от 9 до 12
- 12. Предел допустимой нагрузки E_{Lim} , % от E_{max} 200
- 13. Степень защиты оболочки датчиков по ГОСТ 14254 (МЭК 529-89)... IP68/ IP69K
- 14. Вероятность безотказной работы за 2000 ч 0,9

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на датчик в виде маркировочной наклейки и типографским способом на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

- Датчик – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с приложением В «Методика поверки» ГОСТ Р 8.726-2010.

Основные средства поверки: рабочие эталоны 1-го разряда по ГОСТ Р 8.663-2009 с пределами допускаемых значений доверительных границ относительной погрешности $\delta = 0,01$ %.

Датчики, применяемые в весах, весодозирующих и весоизмерительных устройствах автономной поверке не подлежат.

Сведения о методиках (методах) измерений изложены в ГОСТ Р 8.726-2010 «Датчики весоизмерительные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к датчикам весоизмерительным цифровым сжатия РСЗД

1. ГОСТ Р 8.726-2010 Датчики весоизмерительные. Общие технические требования. Методы испытаний.
2. ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы.
3. Техническая документация фирмы «FLINTEC GmbH», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

в составе весов и весоизмерительных устройств при осуществлении торговли и товарообменных операций, выполнении государственных учетных операций.

Изготовитель

фирма «FLINTEC GmbH», Германия
Адрес: FLINTEC GmbH, Bemannsbruch, 9, 74909 Meckesheim, Germany
Tel: +49(0)6226924025 www.flintec.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева», регистрационный номер в Госреестре 30001-10.
Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19
Тел. (812) 251-76-01, факс (812) 713-01-14, e-mail: info@vniim.ru, <http://www.vniim.ru>

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В.Булыгин

М.п. «___» _____ 2012 г.