



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

US.C.28.092.A № 47077

Срок действия до 29 июня 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Весы платформенные 2158 Vertex

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
"Mettler-Toledo Inc.", США

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 50328-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ Р 53228-2008

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 июня 2012 г. № 456

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 005370

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы платформенные 2158 Vertex

Назначение средства измерений

Весы платформенные 2158 Vertex (далее – весы), предназначены для статического измерения массы.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Результаты взвешивания преобразуются аналого-цифровым преобразователем (АЦП) терминала и выводятся на его дисплей.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства (далее - ГПУ) с 4-мя встроенными весоизмерительными тензорезисторными датчиками и терминала, соединённых между собой кабелем.

В весах используются:

- весоизмерительные тензорезисторные датчики 0745А;
- терминалы IND131/331, IND221/IND226, IND560, IND690, ND780 и ICS.

В терминалы возможна установка различных интерфейсов передачи данных - RS232, RS422/485, CL20mA, Ethernet, USB-slave, Bluetooth, WLAN, Analog Output, Allen-Bradley RIO, ProfiBus DP, ControlNet, Ethernet/IP, Modbus Plus, DeviceNet и подключения периферийных устройств - принтеров, вторичных дисплеев, сканеров считывания штрих-кода, программируемых логических контроллеров, компьютеров. Терминалы различаются также материалами корпуса и уровнем его защиты от проникновения жидкости, водяного пара и пыли.

ГПУ, устанавливаемые в приямок, имеют специальные конструктивные элементы оформления весового приямка, а напольные ГПУ имеют подъездные ramпы.

Платформы ГПУ изготавливают из окрашенной или нержавеющей стали. По заказу ГПУ весов может быть изготовлено по заданным размерам, а весы укомплектованы в соответствии с Руководством по эксплуатации подъездными ramпами, обрамлением приямка для установки весов на уровне пола, защитными напольными ограждениями, ramпами для перевозки весов, инсталляционными наборами; заглушками рым-болтов.

Питание весов осуществляется от сети переменного тока или встраиваемой перезаряжаемой аккумуляторной батареи.

В весах предусмотрены следующие устройства и функции:

- устройство индикация отклонения от нуля (ГОСТ Р 53228-2008, п. 4.5.5);
- устройство первоначальной установки нуля весов (ГОСТ Р 53228-2008, п. Т.2.7.2.4);
- полуавтоматическое устройство установки нуля (ГОСТ Р 53228-2008, п. Т.2.7.2.2);
- устройство слежения за нулем (ГОСТ Р 53228-2008, п. Т.2.7.3);
- устройство выборки массы тары (ГОСТ Р 53228-2008, п. Т.2.7.5);
- устройство тарирование (ГОСТ Р 53228-2008, п. Т.2.7.4).

Модификации весов имеют обозначения вида: 2158 0X20YZ-A,
где 0 – идентификатор (всегда 0);

X – материал изготовления ГПУ (0 - окрашенная рифленая сталь, 1 – окрашенная гладкая сталь; 2 – нержавеющая рифленая сталь; 3 - нержавеющая гладкая сталь);

2 – тип весоизмерительного тензорезисторного датчика (всегда 2);

0 – аналоговый тип выходного сигнала (всегда 0);

Y – длина и ширина ГПУ - (1 - 910x910 мм; 2 – 1220x1200 мм; 3 - 1220x1520 мм; 4 - 1520x1520 мм; 5 - 1220x1830 мм; 6 – 1520x2134 мм);

Z – значение максимальной нагрузки - (1 – 500 кг; 2 – 1000 кг; 3 – 2500 кг; 4 – 5000 кг; 5 – 10000 кг);

А – идентификатор терминалов.

Общий вид ГПУ показан на рисунке 1.

Общий вид терминалов показан на рисунке 2.

Места пломбировки терминалов и ГПУ исключают, несанкционированные настройки и вмешательства, которые могут привести к искажению результатов измерений весов, показаны на рисунках 3 и 4.



Рисунок 1 - Внешний вид ГПУ



IND690



IND560



IND780



IND221 / IND226



ICS



IND131/331

Рисунок 2 - Общий вид терминалов

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается защитной пломбой, которая находится на нижней или на боковой поверхности терминала в зависимости от модификации как показано на рисунке 3, а место нанесения пломбы (наклейки) на ГПУ – на рисунке 4.

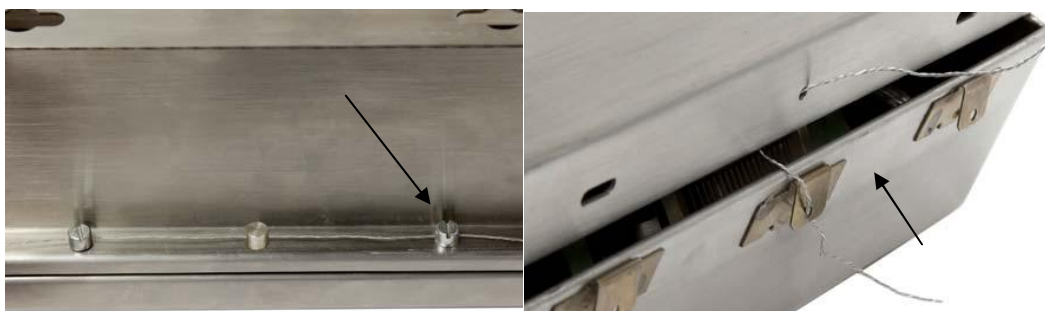


Рисунок 3 - Примеры пломбировки корпуса терминалов

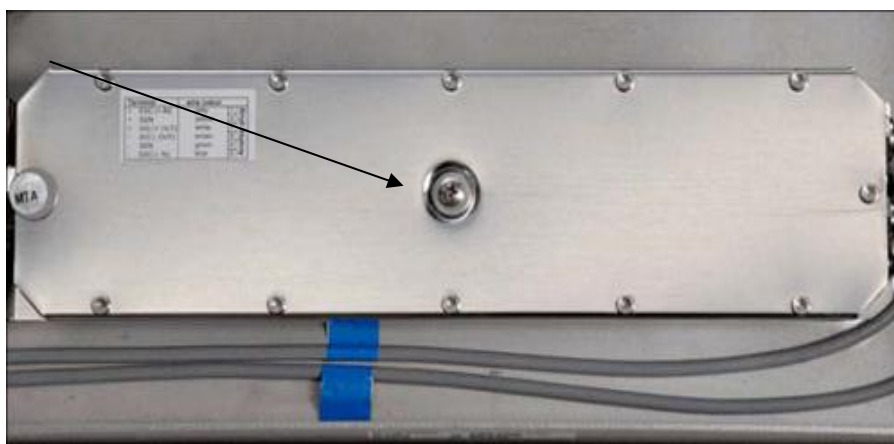


Рисунок 4 – Место пломбирования ГПУ

Программное обеспечение

Терминалы имеют встроенное программное обеспечение (ПО), и отличаются наличием клавиш ввода буквенно-цифровой информации и объемом памяти для хранения программы и результатов взвешивания.

ПО весов является встроенным и делится на метрологически значимое и метрологически незначимое.

Метрологически значимое ПО хранится в защищенной от демонтажа перепрограммируемой микросхеме памяти EPROM, расположенной на плате АЦП терминала и загружается на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования. ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после загрузки. Доступ к изменению метрологически значимых параметров осуществляется только в Сервисном режиме работы терминалов, вход в который защищен административным паролем и невозможен без применения специализированного оборудования производителя.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов в сеть или может быть вызван через меню ПО.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение терминала	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
ICS429/669	AA-BB-01.dd.ee	1.x.x (x=0...9)	_____*	_____*
IND221 IND226	178037L1.xx	178037L1.xx (xx=0...99)	_____*	_____*
IND131 IND331	L1.xx L2.xx	L1.xx L2.xx (xx=0...99)	_____*	_____*
IND690	V2.xx	V2.xx (xx=0...99)	_____*	_____*
IND560	3.xx 4.xx	3.xx 4.xx (xx=0...99)	_____*	_____*
IND780	MCN 1.x	1.x.yy 2.x.yy 3.x.yy 4.x.yy 5.x.yy (x=0...9; yy=0...99)	_____*	_____*
*Примечание - Данные недоступны, так как данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после опломбирования.				

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействий по МИ 3286-2010 соответствует уровню «С». Не требуется специальных средств защиты, исключающих возможность несанкционированной модификации, обновления (загрузки), удаления и иных преднамеренных изменений метрологически значимой части ПО СИ и измеренных данных.

Метрологические и технические характеристики

Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008 средний (III). Значения максимальной (Max) и минимальной (Min) нагрузки, действительной цены деления (d), поверочного деления (e), числа поверочных делений (n), интервала взвешивания и пределов допускаемой погрешности при поверке (mpe) в зависимости от модификации весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Интервалы взвешивания, кг	mpe, г	n
1	2	3	4	5	6	7	8
21580X20Y1	500	2	50	100	От 2 до 50 включ.	± 50	5000
					Св. 50 до 200 включ.	± 100	
					Св. 200 до 500 включ.	± 150	
21580X20Y2	1000	4	100	200	От 4 до 100 включ.	± 100	5000
					Св. 100 до 400 включ.	± 200	
					Св. 400 до 1000 включ.	± 300	

Окончание таблицы 2

21580X20Y3	2500	10	250	500	От 10 до 250 включ.	± 250	5000
					Св. 250 до 1000 включ.	± 500	
					Св. 1000 до 2500 включ.	± 750	
21580X20Y4	5000	20	500	1000	От 20 до 500 включ.	± 500	5000
					Св. 500 до 2000 включ.	± 1000	
					Св. 2000 для 5000 включ.	± 1500	
21580X20Y5	10000	40	1000	2000	От 40 до 1000 включ.	± 1000	5000
					Св. 1000 до 4000 включ.	± 2000	
					Св. 4000 до 10000 включ.	± 3000	
Примечание - Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары							

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при поверке.

Влияние устройства установки нуля на результат взвешивания, кг0,25e.

Диапазон выборки массы тары (T⁻), % от Max 0÷100.

Предельная нагрузка (Lim), % от Max, не более.....250.

Показания индикации массы, кг, не более..... Max+9e.

Диапазон установки на нуль и слежения за нулём (суммарный), % от Max.....4.

Диапазон первоначальной установки нуля, % от Max20.

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры, °С от минус 10 до плюс 40;

- относительная влажность, % до 85 при температуре 40 °С,
без конденсации влаги.

Электрическое питание:

- от сети переменного тока:

- напряжением, В.....от 187 до 242;

- частотой, Гц.....от 49 до 51;

- от встраиваемой аккумуляторной батареи, В12.

Потребляемая мощность, В·А, не более..... 60

Габаритные размеры весов, мм:

- длинаот 914 до 1524;

- ширинаот 914 до 2133;

- высота.....от 76 до 102.

Масса весов, кг, не более..... 600.

Средний срок службы, лет15.

Комплектность средства измерений

Весы (модификация по заказу) - 1 шт.

Руководство по эксплуатации - 1 шт.

Поверка

осуществляется по ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (приложение Н «Методика поверки весов»).

Основные средства поверки - гири эталонные 4-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2005.

Сведения о методиках (методах) измерений

изложены в руководстве по эксплуатации «Весы платформенные 2158 Vertex». Руководство по эксплуатации.

Нормативные документы, устанавливающие требования к весам платформенным 2158 Vertex

1 ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»,

2 ГОСТ 8.021-2005 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».

3 Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

осуществление торговли и товарообменных операций.

Изготовитель

«Mettler-Toledo Inc.», США
350W. Wilson Bridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA.

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Меттлер-Толедо Восток»
(ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»).

Юридический адрес: 101000 г. Москва, Сретенский бульвар, д.6/1, стр.1 комн.8, 10, 16

Фактический адрес: 101000 г. Москва, Сретенский бульвар, д.6/1, стр.1 комн.8, 10, 16

Тел.: (495)651-98-86, 621-92-11

Факс: (499)272-22-74, (495)621-63-53, 621-78-68

E-mail: inforus@mt.com

Http: www.mt.com

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ЗАО КИП «МЦЭ»,
регистрационный номер № 30092-10 от 30.09.2011 г.

Адрес: 125424, г.Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр.8

Тел./факс (495) 491-78-12,

e-mail: sittek@mail.ru

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по
техническому регулированию
и метрологии

Е.Р. Петросян

М.п

«_____» _____ 2012 г.