



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

**PL.C.28.001.A № 46244**

**Срок действия до 20 апреля 2017 г.**

**НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
**Весы технические АРР**

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
**Фирма "RADWAG WAGI ELEKTRONICZE Witold Lewandowski", Польша**

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 49686-12**

**ДОКУМЕНТЫ НА ПОВЕРКУ**  
**ГОСТ Р 53228-2008 и раздел "Поверка" руководства по эксплуатации**

**ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по  
техническому регулированию и метрологии от **20 апреля 2012 г. № 263**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением  
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." ..... 2012 г.

Серия СИ

№ 004396



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы технические АРР

#### Назначение средства измерений

Весы технические АРР (далее - весы) предназначены для статических измерений массы.

#### Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на использовании электромагнитной силовой компенсации, при которой вес измеряемого груза уравнивается силой взаимодействия электрического тока, протекающего по обмотке компенсационной катушки, с магнитным полем, создаваемым между полюсами постоянного магнита. Устойчивое равновесие механической системы весовой ячейки, жестко связанной с компенсационной катушкой, обеспечивается электронным регулятором. Если в нагрузке происходят изменения, то регулятор изменяет ток, протекающий через катушку, до тех пор, пока не восстановится прежнее среднее положение механической системы. Компенсационный ток, пропорциональный массе измеряемого груза, поступает в терминал для последующей обработки и индикации результатов измерений.

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства и терминала.

Весы выпускаются в двух вариантах исполнения: весы АРРxxx/C/2 оснащены стандартным LCD дисплеем; весы АРРxxx/Y - цветным сенсорным дисплеем, где «xxx» обозначает максимальную нагрузку.

Весы оснащены устройствами, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Устройства	Ссылка на пункт ГОСТ Р 53228-2008
Устройство первоначальной установки нуля	T.2.7.2.4
Полуавтоматическое устройство установки нуля	T.2.7.2.2
Устройство слежения за нулем	T.2.7.3
Полуавтоматическое устройство выборки массы тары	T.2.7.4
Автоматическое устройство юстировки чувствительности	4.1.2.5
Устройство установки по уровню весов	T.2.7.1
Вспомогательное показывающее устройство	3.4
Датчик движения для бесконтактного управления в весах исполнения АРРxxx/Y).	-

Весы реализуют следующие функции:

- функция счета;
- функция дозирования;
- функция взвешивания в процентном соотношении;
- функция определения плотности;
- функция статистики;
- отображение - дата\время;
- подсветка дисплея в спящем режиме.

Весы снабжены защищенными интерфейсами (в соответствии с T.2.3.6 ГОСТ 53228-2008) RS232-1, RS232-1, USB.

Для защиты весов от несанкционированной настройки и вмешательства, которые могут привести к искажению результатов измерений, весы пломбируются поверх винтов стяжки корпуса контрольной этикеткой изготовителя. В случае вскрытия – контрольная этикетка деформируется путем разделения контрольного рисунка; на месте удаления остаётся не смываемый след от этикетки. Для опломбирования пластины с маркировкой используется контрольная этикетка, разрушаемая при снятии. Схема пломбирования от несанкционированного доступа приведена на рисунках 1, 2 и 4.

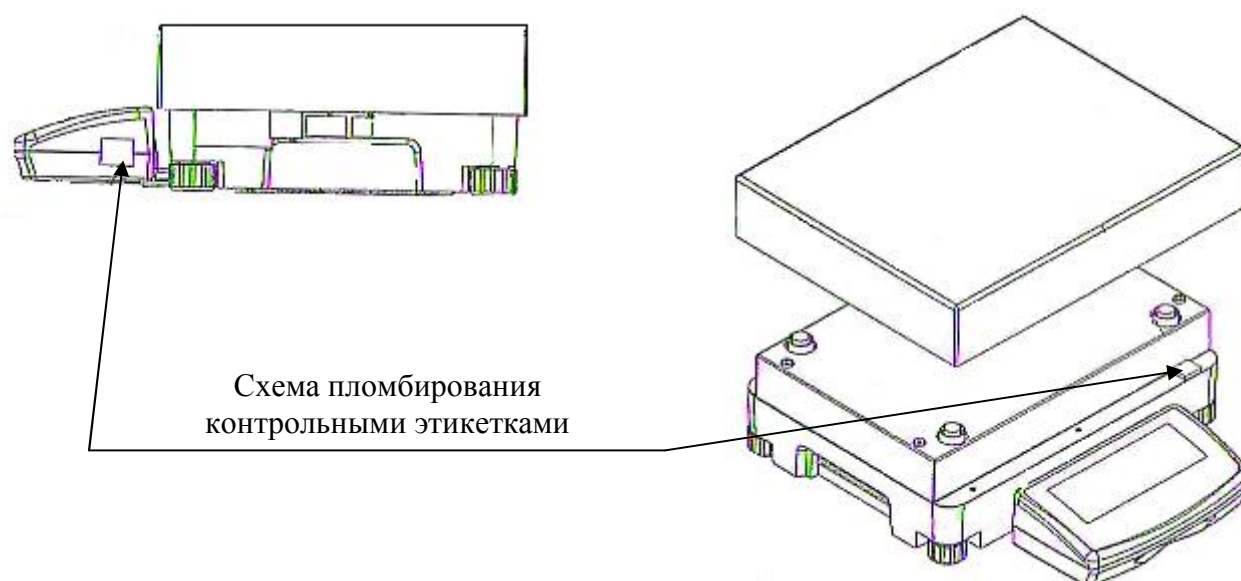


Рисунок 1 - Схема пломбирования от несанкционированного доступа  
весов APPxxx/C/2.



Рисунок 2 - Схема пломбирования от несанкционированного доступа  
весов APPxxx/Y



Рисунок 3 – Общий вид весов с графическим дисплеем и с сенсорным дисплеем.



Контрольная этикетка

Рисунок 4 –Маркировка весов

Маркировка весов производится на фирменной пластине (Рис. 4).

Маркировка цифрового индикатора:

- торговая марка изготовителя;
- класс точности;
- обозначение типа весов;
- максимальная нагрузка (Max);
- минимальная нагрузка (Min);
- поверочное деление (e);
- действительная цена деления (d);
- диапазон устройства выборки массы тары (T);
- знак утверждения типа;
- серийный номер весов;
- параметры электропитания;
- предельные значения температуры;
- знак соответствия требованиям основных директив ЕС.

### Программное обеспечение

В весах используется встроенное программное обеспечение (ПО), выполняющее функции по сбору, передаче, обработке и представлению измерительной информации.

Таблица 2– Идентификационные данные ПО

Обозначение весов	Наименование программ-ного обеспечения	Идентификационное наименование программ-ного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программ-ного обеспечения	Цифровой идентификатор метрологически значимой части программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программ-ного обеспечения
APP 25/C/2	LAP	LAP	E015	0xBBF1	CRC-16
APP 35/C/2	LAP	LAP	E015	0xBBF1	CRC-16
APP 25/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEFB4	CRC-16
APP 35/Y	DLY	DLY	1.14.0	0xEFB4	CRC-16

Идентификация программы осуществляется путем просмотра номера версии программного обеспечения во время прохождения теста после включения весов, а также путем просмотра в меню раздела «Информация о системе» на дисплее весов APPxxx/C/2 и раздела «Номер программы» на дисплее весов APPxxx/Y.

Подготовленные к применению весы для защиты от несанкционированного доступа пломбируются контрольной этикеткой.

Защита программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «С» по МИ 3286-2010 для весов, оснащенных интерфейсом связи.

Влияние ПО учтено при нормировании метрологических характеристик.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики, включая показатели точности:

1. Класс точности весов по ГОСТ Р 53228-2008 .....высокий
2. Максимальная нагрузка (Max) и минимальная нагрузка (Min), действительная цена деления (d), поверочное деление (e), число поверочных делений (n), пределы допускаемой погрешности весов (mpe) при поверке приведены в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение	Max, кг	Min, г	d, мг	e, г	n	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г
APP 25/(C/2, Y)	25	5	100	1	25000	От 5 г до 5 кг вкл. Св. 5 кг до 20 кг вкл. Св. 20 кг до 25 кг вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
APP 35/(C/2, Y)	35	5	100	1	35000	От 5 г до 5 кг вкл. Св. 5 кг до 20 кг вкл. Св. 20 кг до 35 кг вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$

3. Предел допускаемого размаха ..... |mpe|
4. Диапазон устройства выборки массы тары, кг.....от 0 до Max
5. Диапазон устройства первоначальной установки нуля не превышает..... 20 % Max
6. Диапазон установки на нуль (суммарный) устройств установки нуля и слежения за нулем не превышает.....4 % Max
7. Условия эксплуатации:
  - предельные значения температуры ( $T_{min}$ ,  $T_{max}$ ), °C.....+15, + 30
  - относительная влажность воздуха (без конденсации), % .....от 30 до 80
8. Потребляемая мощность, В·А, не более.....15
9. Параметры электропитания:
  - 1) электропитание от сети переменного тока (через адаптер):
    - напряжением, В. ....230  $\pm$  23
    - частотой, Гц.....50  $\pm$  1
10. Габаритные размеры чашки весов (длина, ширина), мм, не более.....346,258
11. Габаритные размеры весов (длина, ширина, высота), мм, не более.....425, 280, 151
12. Масса весов, кг, не более.....10
13. Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,95
14. Средний срок службы весов, лет.....10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист Руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на фирменную пластину, закрепляемую на корпусе весов.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Весы электронные в сборе	1 шт.
Сетевой адаптер	1 шт.
Чашка весов	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008 и разделом «Поверка» документов: «Весы аналитические ХА/У. Весы лабораторные AS/Y, PS/Y. Весы технические APP/Y. Руководство по эксплуатации»; «Весы технические APP/C/2. Руководство по эксплуатации».

Основные средства поверки: эталонные гири 2-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2005.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в «Весы аналитические ХА/У. Весы лабораторные AS/Y, PS/Y. Весы технические APP/Y. Руководство по эксплуатации»; «Весы технические APP/C/2. Руководство по эксплуатации».

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам техническим APP**

1. ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.

2. ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы.

3. Техническая документация изготовителя.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

осуществление деятельности в области охраны окружающей среды; осуществление ветеринарной деятельности; работы по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов, установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям; мероприятия государственного контроля (надзора).

### **Изготовитель**

Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZE Witold Lewandowski», Польша  
Адрес: ul. Bracka, 28 26-600 Radom, Poland

### **Заявитель**

ООО «РАДВАГ СПб»

Адрес: 192007, Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8-Б, пом. 18-20, а/я 154

### **Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Регистрационный номер 30001-10

Адрес: Санкт-Петербург, 190005, Московский пр., 19,

тел: +7 812 251-7601, + 7 812 327-5835, факс: +7 812 713-0114,

e-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru), <http://www.vniim.ru>

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Е. Р. Петросян

М.П. «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.