



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

**CZ.C.27.004.A № 46206**

**Срок действия до 20 апреля 2017 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
**Микрометры рычажные типа МР Micron**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
**Фирма MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **49655-12**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ  
**МП 49655-12**

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **20 апреля 2012 г. № 261**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." ..... 2012 г.

Серия СИ

№ 004356



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Микрометры рычажные типа МР Micron

#### Назначение средства измерений

Микрометры рычажные типа МР Micron (далее по тексту - микрометры) предназначены для измерений линейных наружных размеров деталей методом сравнения с концевой мерой длины.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.

#### Описание средства измерений

Микрометры состоят из скобы с теплоизоляционными накладками, двух подвижных измерительных поверхностей, микрометрической головки и стрелочного отсчетного устройства с подвижным циферблатом, что дает возможность установки его в нулевое положение, стопорного устройства, для закрепления микрометрической головки в требуемом положении.

Микрометрическая головка микрометра состоит из микровинта, гайки, стебля со шкалой вдоль оси, барабана с делениями на скосе, трещотки.

Обе измерительные поверхности связаны с отсчетными устройствами. Величина перемещения одной измерительной поверхности связана с микровинтом и отсчетом по микрометрической головке, а вторая измерительная поверхность выдвигается с помощью кнопки и связана с механизмом стрелочного отсчетного устройства, который расположен на скобе микрометра.

При определении размера детали, находящейся между двумя измерительными поверхностями, производится алгебраическое суммирование показаний по микрометрической головке и по стрелочному отсчетному устройству.

Измерительные поверхности плоские, оснащены твердым сплавом.



Рисунок 1 - Общий вид микрометров рычажных типа МР Micron.

#### Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, мм	Измерительное усилие, Н	Диапазон показаний отсчетного устройства, мм	Цена деления отсчетного устройства, мкм	Пределы допускаемой погрешности, мкм	Размах показаний, дел
от 0 до 25 вкл.	$6 \pm 1$	$\pm 0,04 / \pm 0,06$	1 / 2	$\pm 2,0 / \pm 3,0$	0,3
св. 25 до 50 вкл.					
св. 50 до 75 вкл.	$8 \pm 1$	$\pm 0,04 / \pm 0,06$	1 / 2	$\pm 2,0 / \pm 3,0$	0,3
св. 75 до 100 вкл.					

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на наружную поверхность крышки футляра методом наклейки и на паспорт типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
микрометр	1 шт.
ключ	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

### Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 49655-12 «Микрометры рычажные типа MP Micron. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2011 г. и включенным в комплект поставки микрометров.

Основные средства поверки:

- Образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-93;
- Меры длины концевые плоскопараллельные 4-го разряда по МИ 1604-87;
- Прибор универсальный для измерений длины с пределом допускаемой абсолютной погрешности 0,45 мкм на всем диапазоне.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Подготовка к работе и правила эксплуатации» Паспорта микрометров рычажных типа MP Micron.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам рычажным типа MP Micron

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

Техническая документация фирмы MICRONTTOOLS S.P.O., Чешская Республика.

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

### Изготовитель

Фирма MICRONTTOOLS S.P.O., Чешская Республика  
Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic,  
Telefon: +420 387 415 073, E-mail: [mt@microntools.cz](mailto:mt@microntools.cz), [www.microntools.cz](http://www.microntools.cz)

### Заявитель

Закрытое акционерное общество (ЗАО) Торговый дом «Завод «МИКРОН»  
Адрес: 111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7  
тел. +7 (495) 775-24-75, E-mail: [micon@microntools.ru](mailto:micon@microntools.ru), [www.microntools.ru](http://www.microntools.ru)

### Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.  
Адрес: 119361, г.Москва, ул. Озерная, д. 46, Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.  
E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru), адрес в Интернет: [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru)

Заместитель Руководителя

Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян