



СОГЛАСОВАНО

Директор Клинского ЦСМС

О. В. Ургант

12 2001 г.

Колбы 1-го и 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>4783-02</u> Взамен № <u>4783-97</u>
-----------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

Назначение и область применения

Колбы с одной отметкой исполнения 1,2 и колбы с двумя отметками исполнения 3,4 применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах. Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

Описание

Колбы исполнения 1,2,3,4 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф.

Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб исполнения 1,2 наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C. На горловинах колб исполнения 3,4 наносится две отметки соответствующей вместимости.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Допускаемая погрешность от номинальной вместимости, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
Колбы 1-го класса					
1	5	$\pm 0,025$	70	22	
	10	$\pm 0,025$	90	27	
	25	$\pm 0,04$	110	40	
	50	$\pm 0,06$	140	50	
	100	$\pm 0,10$	170	60	
	200	$\pm 0,15$	210	75	
	250	$\pm 0,15$	220	80	
	500	$\pm 0,25$	260	100	
	1000	$\pm 0,40$	300	125	
2000	$\pm 0,60$	370	160		
Колбы 2-го класса					
1,2	5	$\pm 0,05$	70	22	7/16
1,2	10	$\pm 0,05$	90	27	7/16
1,2	25	$\pm 0,08$	110	40	10/19
1,2	50	$\pm 0,12$	140	50	10/19
1,2; 3,4	100	$\pm 0,20$	170; 185	60	10/19
1,2	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1,2	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1,2	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23,19/26
1,2	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26,24/29
1,2	2000	$\pm 1,20$	370	160	24/29,29/32

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на колбы методом штамповки или клишевания.

Комплектность

В комплект входят:

- Колбы – в количестве по требованию заказчика,
- Коробка из гофрокартона.

Поверка

Поверка колб производится по РД 92-7179-93 «РД. Методические указания. Поверка лабораторной мерной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: весы лабораторные 3 разряда по ГОСТ 24104, рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации колбы периодической поверке не подлежат.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 1770-74 – «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Колбы 1-го класса точности исполнения 1, 2-го класса точности исполнения 1,2,3,4 ГОСТ 1770-74 соответствуют НТД.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.П.Яковлев