



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

DE.C.28.005.A № 43378

Срок действия до 01 августа 2016 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Ключи динамометрические предельные TORCOFIX K

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Завод "Rahsol Dremotec" фирмы "Gedore Tool Center KG", Германия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **47340-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП 07-231-2011

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **01 августа 2011 г. № 3981**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

В.Н.Крутиков

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 001345

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические предельные TORCOFIX К

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические предельные TORCOFIX К (далее ключи) предназначены для измерения крутящего момента силы с нормированной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключа заключается в том, что под действием приложенной к рукоятке ключа силы (усилия), при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, срабатывает предельный механизм ключа, при этом раздаётся четко слышимый щелчок.

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма и головки. Головка ключей типа TORCOFIX К выполнена с трещоткой и присоединительным элементом в виде переставляемого съёмного квадрата с шариковым фиксатором. Внутри корпуса ключа расположен предельный механизм и механизм задания крутящего момента силы.

Ключ имеет ряд типоразмеров: К 4549-02, К 4549-05, К 4550-40, К 4550-55, К 4550-75, К 4551-85, отличающихся диапазоном измерений, размерами, массой и размером присоединительного квадрата. Внешний вид ключа представлен на рисунке 1.



Рисунок 1

Метрологические и технические характеристики

Типоразмер ключей TORCOFIX К	Наименование показателей						
	Диапазон измерений, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоединительных квадратов, дюйм (мм)	Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм, не более:	Масса, кг, не более	Наработка на отказ, циклов, не менее
К 4549-02	2-25	0,1	±4	1/4 (6,3)	285×35×24	0,45	5000
К 4549-05	5-50	0,25		3/8 (10,0)	335×35×24	0,54	
К 4550-40	75-400	1,0		1/2 (12,5)	664,5×46×33	1,6	
К 4550-55	100-550	1,0		3/4 (20,0)	961,5×69×33	3,8	
К 4550-75	140-750	1,0		3/4 (20,0)	1200×69×33	5,2	
К 4551-85	250-850	1,0		3/4 (20,0)	1390×70×55	5,4	

Знак утверждения типа

наносится на корпус ключа методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект ключей входят:

- ключ динамометрический предельный;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки;
- футляр.

Поверка

осуществляется по документу: «ГСИ. Ключи динамометрические предельные TORCOFIX К». МП 07 231-2011, утвержденному ФГУП «УНИИМ» в 2011 г.

Эталоны, применяемых при поверке: эталоны 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86, диапазон от 2 до 850 Н·м, относительная погрешность ± 1 %

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе «Ключи динамометрические предельные TORCOFIX К. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим предельным TORCOFIX К

1 ГОСТ Р 51254-99 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные, общие технические условия (в части требований безопасности).

2 ИСО 1174-75 Инструмент монтажный для болтов и гаек. Ведущие квадраты сменных головок для гайковертов и ручных торцовых ключей.

3 ГОСТ 8.541-86 ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы.

4 Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- метрологическое обеспечение нормированной затяжки резьбовых соединений при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

Изготовитель

Завод "Rahsol Dremotec", фирмы "Gedore Tool Center KG", Германия
Адрес: Rich. Abr. Herder KG, Rathaus str. 22, 42659, Solingen

Заявитель

ООО «Гедоре Веркцойге»
Юридический адрес: 109518, г. Москва, ул. Люблинская, д. 5, корп. 2
Телефон: (495) 988-2000 (многоканальный), факс (495) 988-5757

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ»).

Аттестат аккредитации № 30005-06 от 01.09.2006г.

620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4, Тел. 350-26-18,

e-mail: uniim@uniim.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков

М.п. « ____ » _____ 2011 г.