

СОУЩАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГБУ «ВНИИИМС»

Н. Яншин

2010 г.

### Шаблоны абсолютные вагонные

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 44997-10  
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ 32 ЦВ 1801-95

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шаблоны абсолютные вагонные (далее – шаблоны) предназначены для измерений величины проката, навара, ползуна и толщины гребня колес.

Применяются при ремонте и осмотре колесных пар на предприятиях ОАО «РЖД».

## ОПИСАНИЕ

Шаблон состоит из основания с ножками и вертикального и горизонтального движков со шкалой и нониусом. Для случая, когда ползун или навар смещен от круга катания, в основании шаблона имеется прорезь, по которой вертикальный движок можно переместить до совпадения с ползуном. Шаблон прикладывается ножками к внутренней поверхности обода и гребню колеса.

При измерении неравномерного проката, ползуна, навара вертикальный движок опускается сначала на поверхность катания колеса в месте ползуна (навара, проката) и затем на свободную от дефектов поверхность. За высоту ползуна, проката и навара принимается разность отсчетов, произведенных в двух положениях измерений. При измерении толщины гребня горизонтальный движок подводят к наружной поверхности гребня и производят отсчет по шкале горизонтального движка.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерений, мм	
-проката, ползуна, навара	0...10
-толщина гребня	18...33
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	
при определении проката	±0,1
при определении толщины гребня	±0,3
Цена деления шкал движков, мм	1
Значение отсчета по нониусу, мм	0,1
Габаритные размеры, мм,	
-длина	140
-ширина	25
-высота	145
Масса, кг, не более	0,5

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе шаблона методом наклейки и на эксплуатационную документацию типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Шаблон абсолютный вагонный	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

## ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Шаблоны абсолютные вагонные. Методика поверки», согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2010 г и включенным в комплект поставки шаблона.

Основные средства поверки:

- угольник поверочный лекальный типа УЛ-1-60 ГОСТ 3749-77;
  - меры длины концевые плоскопараллельные 3-го класса точности ГОСТ 9038-90;
  - поверочная плита 2-400х400 ГОСТ 10905-86;
- при выпуске шаблона из производства дополнительно применяют:
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93;
  - микроскоп ИМ 100х50, А ГОСТ 8074-82.

Межповерочный интервал – 6 месяцев.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6}$  ... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

ТУ 32 ЦВ 1801-95 «Шаблон абсолютный вагонный. Технические условия»

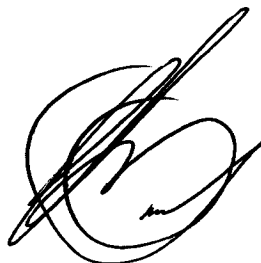
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип шаблонов абсолютных вагонных утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ЭТАЛОН» г. Москва,  
Дмитровское ш., д.116, стр.1  
тел.: (495) 783-02-30/-31/-32, 792-35-71.  
127253,

Генеральный директор ЗАО «ЭТАЛОН»



Весельчаков С.Н.