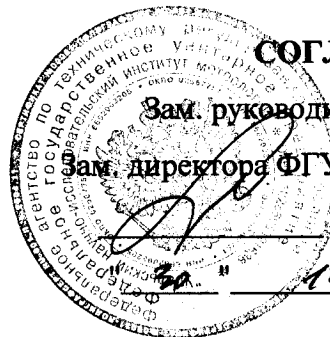


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Приложение к Техническому

№ 4038206 утверждению типа

средства измерений



СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя ГЦИ СИ

Зам. директора ФГУП «УНИИМ»

В.В. Казанцев

12 2009 г.

Весы лабораторные компараторные
CCE 40 K3+YWO03C

Внесены в Государственный реестр средств
измерений

Регистрационный № 44842-10

Изготовлены по технической документации фирмы «SARTORIUS AG», Германия.
Заводской номер 25208694

Назначение и область применения

Весы лабораторные компараторные CCE 40 K3+YWO03C (далее – весы) предназначены для измерений массы при статическом взвешивании слитков драгоценных металлов.

Область применения: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов».

Описание

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации системой автоматического уравнивания воздействия, вызванного весом груза, и последующем преобразовании компенсационного усилия системы в электрический сигнал. Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Конструктивно весы представляют два модуля, соединенных системой обмена данными:

- измерительный блок с системой электромагнитного уравнивания, механизмом сервопривода для калибровки, на передней панели которого расположен дисплей, индицирующий режим работы весов и результаты взвешивания;
- блок управления и обмена данными.

Весы имеют верхнее расположение грузоприемной чашки, на которую может быть размещена центрирующая платформа.

В весах предусмотрены следующие функции:

- «полуавтоматической калибровки» с использованием внешней гири 10 кг класса точности E₂;
- установки фильтра адаптации к уровню стабильности окружающих условий;
- управления временем процессов взвешивания (компарирования).

Весы имеют следующие режимы работы, не связанные с взвешиванием (режимы, в которых взвешивание не проводится):

- суммирование;
- формулирование;
- статистическая обработка результатов взвешивания.

Питание весов осуществляется от сети переменного тока через AC-адаптер.

Весы имеют встроенный интерфейс USB, RS232, Ethernet для автоматического протоколирования в соответствии со стандартами ISO/GLP.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
1 Класс точности весов по ГОСТ 24104	I (специальный)
2 Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	41 000
3 Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	0,2
4 Дискретность отсчета, г	0,002
5 Цена поверочного деления, г	0,02
6 Пределы допускаемой абсолютной погрешности весов при первичной поверке (периодической), г, в интервалах взвешивания: до 1 000 г вкл. св. 1 000 г до 4 000 г вкл. св. 4 000 г до 41 000 г вкл.	$\pm 0,01 (\pm 0,02)$ $\pm 0,02 (\pm 0,04)$ $\pm 0,03 (\pm 0,06)$
7 Пределы допускаемой абсолютной погрешности после выборки массы тары при первичной поверке (периодической), г, в интервалах взвешивания: до 1 000 г вкл. св. 1 000 г до 4 000 г вкл. св. 4 000 г до 41 000 г вкл.	$\pm 0,01 (\pm 0,02)$ $\pm 0,02 (\pm 0,04)$ $\pm 0,03 (\pm 0,06)$
8 Среднеквадратическое отклонение показаний весов, г, в интервалах взвешивания до 1 000 г вкл. св. 1 000 г до 4 000 г вкл. св. 4 000 г до 41 000 г вкл.	0,003 0,006 0,008
9 Диапазон выборки массы тары, г	от 0 до 41 000
10 Время установления показаний, с, не более	10
11 Габаритные размеры весоприемных устройств, мм грузоприемная чашка, длина x ширина центрирующая платформа, диаметр x высота	300 x 400 220 x 82,5
12 Габаритные размеры, длина x ширина x высота, мм измерительный блок блок управления и обмена данными	254 x 320 x 106 400 x 300 x 120
13 Масса, кг, не более измерительный блок блок управления и обмена данными центрирующая платформа	3,5 14,5 6,5
14 Параметры источника питания: входное напряжение, В частота, Гц	220^{+22}_{-33} 50 ± 1
15 Потребляемая мощность, В·А, средняя	35
16 Условия эксплуатации: диапазон рабочих температур, °C относительная влажность воздуха, (при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$), %	20 ± 2 55 ± 25

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на боковую панель весов рядом с заводской маркировкой в виде наклейки.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- 1 Измерительный блок
- 2 Блок управления и обмена данными
- 3 Центрирующая платформа
- 4 Руководство по эксплуатации (98648-012-84)
- 5 Гиря для проведения «полуавтоматической калибровки» 10 кг класса точности E₂
- 6 Методика поверки (МП 32-241-2010)
- 7 Комплект соединительных кабелей

Поверка

Поверка весов лабораторных компараторных CCE 40 K3+YWO03C производится по документу "Государственная система обеспечения единства измерений. Весы лабораторные компараторные CCE 40 K3+YWO03C. Методика поверки. МП 32-241-2010", утвержденному ФГУП «УНИИМ» в декабре 2009 г.

Основные средства поверки: гири класса E₂ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – один год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 8.021–2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы»

ГОСТ 24104–2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы «SARTORIUS AG», Германия.

Заключение

Тип весов лабораторных компараторных CCE 40 K3+YWO03C фирмы «SARTORIUS AG», Германия, зав. № 25208694, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма «SARTORIUS AG»,

Weender Landstrasse 94 – 108, 37075 Goettingen, Germany

Tel: +49.551.308.0, Fax: +49.551.308.3289

<http://www.sartorius.de>

Заявитель

ООО «СОМЕТ»

620043, г. Екатеринбург, ул. Заводская, 77, 3 этаж

Тел / факс: (343) 235-01-20, 235-01-21

<http://www.somet.ru>

Директор ООО «СОМЕТ»  Р.К.Аникеев