



СОГЛАСОВАНО
Технический специалист ФГУП ВНИИМС

В. Н. Яншин

2010 г.

Гири классов точности F ₂ , M ₁ цилиндрические с рукояткой	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43774-10</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности F₂, M₁ цилиндрические с рукояткой (далее - гири) предназначены для измерения массы в различных сферах деятельности, а также для использования при поверке весов и гирь.

ОПИСАНИЕ

Гири классов точности F₂, M₁ с номинальными значениями массы 5 кг, 10 кг, 20 кг, и 50 кг имеют цилиндрическую форму с поперечной ручкой для захвата гирь и выполнены из нержавеющей стали. Относительная магнитная проницаемость материала гирь < 1,8.

Диапазоны допускаемых значений плотности материала гирь, 10³ кг/м³:

для класса точности F₂ - от 7,76 до 8,04

для класса точности M₁ - от 7,76 до 8,04

Подгоночная полость гирь закрыта пробкой из олова.

При поставке гири упакованы в картонную упаковку.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Номинальное значение массы гирь 5 кг, 10 кг, 20 кг, 50 кг;
2. Пределы допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения для гирь с номинальной массой от 5 до 50 кг включительно приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Пределы допускаемого отклонения от номинального значения массы, мг, гири классов точности по ГОСТ 7328-2001 и МР МОЗМ 111			
	F ₂	M ₁	F ₂	M ₁
	при выпуске из производства и после ремонта		находящихся в применении	
5 кг	±75	±250	±150	±250
10 кг	±150	±500	±300	±500
20 кг	±300	±1000	±600	±1000
50 кг	±800	±2500	±800	±2500

3. Пределы допускаемой погрешности определения массы гири по абсолютной величине составляют 1/3 значений пределов допускаемых отклонений, указанных в таблице 1 для гири при выпуске из производства и после ремонта.

4. Размеры гири приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Номинальное значение массы гири	диаметр	высота
5 кг	137	91
10 кг	137	134
20 кг	137	219
50 кг	198	248,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на футляр и эксплуатационную документацию

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество
1.	Гиря	1 комплект
2.	Упаковка	1 шт.
3.	Паспорт	1 шт.

Примечание: Дополнительные принадлежности поставляются по отдельному заказу.

ПОВЕРКА

Поверка гири проводится согласно документу: «Гири классов точности F₂, M₁ фирмы «Mettler-Toledo AG», Швейцария. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС 22 «февраля» 2010 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E₂ и F₁ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

МР МОЗМ № 111 «Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Метрологические и технические требования».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

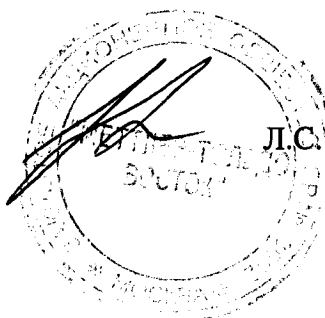
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь классов точности F_2 , M_1 цилиндрических с рукояткой утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма «Mettler-Toledo AG», Im Langacher, 8606 Greifensee, Швейцария

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,
101000, г. Москва, Сретенский бульвар, д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.

Представитель
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская