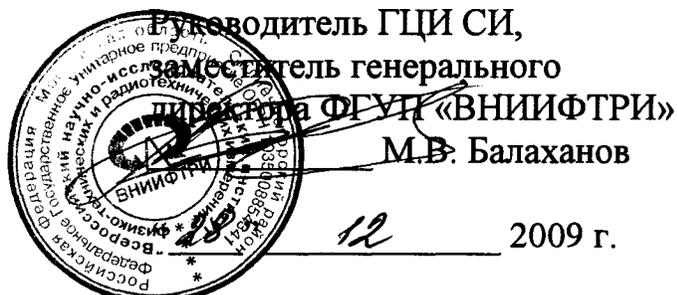


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



<b>Комплект калибровочный 85032F</b>	Внесен в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43622-10</u> Взамен № _____
--	--

Выпускается по технической документации фирмы «Agilent Technologies» (Малайзия). Заводской номер MY41496058.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект калибровочный 85032F (далее – комплект) предназначен для калибровки измерителей комплексных коэффициентов отражения в коаксиальном тракте 7/3,04 мм.

Применяется для проведения настройки, технического обслуживания и контроля качества высокочастотного оборудования. Выпускается по технической документации фирмы «Agilent Technologies» (Малайзия).

## ОПИСАНИЕ

Комплект представляет собой набор мер короткого замыкания, холостого хода и согласованных неподвижных нагрузок в коаксиальном тракте 7/3,04 мм.

Принцип действия основан на свойствах коаксиального тракта и стабильности во времени электрических характеристик мер из состава комплекта.

Рабочие условия применения:

- температура окружающей среды от плюс 20 до плюс 26 °С;

- относительная влажность воздуха до 95 %, при температуре 40 °С;
- атмосферное давление (100 ± 30) кПа.

Меры поочередно подключаются к измерителям комплексных коэффициентов отражения при калибровке для оценки метрологических характеристик.

## **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Внутренний диаметр внешнего проводника коаксиального тракта 7,000 ± 0,0076 мм.
- Внешний диаметр внутреннего проводника коаксиального тракта 3,0404 ± 0,0051 мм.
- Глубина погружения контакта мер короткого замыкания и холостого хода 5,26 мм, допуск - минус 0,0127 мм.
- Глубина погружения контакта согласованных нагрузок 5,26 допуск - минус 0,0508 мм.
- Отклонения размеров диаметра вилки (1,7 мм), диаметра внешнего (8,0 мм), диаметра внутреннего (8,0 мм), несоосности внутреннего проводника соответствуют требованиям ГОСТ 51914.
- Пределы допускаемой абсолютной погрешности фазы мер короткого замыкания и холостого хода в диапазоне частот (0,..3) ГГц не более ± 0,65 °, в диапазоне частот (3,..9) ГГц не более ± 1,0 °.
- Максимальный модуль коэффициента отражения согласованных нагрузок не более:
  - 0,004 в диапазоне частот (0,..2) ГГц;
  - 0,006 в диапазоне частот (2,..3) ГГц;
  - 0,010 в диапазоне частот (3,..6) ГГц;
  - 0,013 в диапазоне частот (3,..9) ГГц.
- Габаритные размеры в укладочном ящике (длина x ширина x высота) (270 x 195 x 75) мм.
- Масса 2,0 кг.

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации 85032-90021 РЭ и на укладочный ящик комплекта типографским или иным способом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В состав комплекта поставки входят:

- |  |         |
|--|---------|
| - комплект калибровочный 85032F              | - 1 шт, |
| - ящик укладочный                            | - 1 шт, |
| - руководство по эксплуатации 85032-90021 РЭ | - 1 шт, |
| - методика поверки 85032-90021 МП            | - 1 шт. |

## ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с документом «Комплект калибровочный 85032F. Методика поверки» 85032-90021 МП, утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ» 30.12.2009 г. Основные средства поверки: комплект для измерений соединителей коаксиальных КИСК-7 ТУ 50-493-85 (погрешность  $\pm 0,02$  мм); анализатор электрических цепей векторный ZVA24 (погрешность  $\pm 1$  %).

Межповерочный интервал – один год

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 22261-94 «Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы «Agilent Technologies» (Малайзия).

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплект калибровочный 85032F утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Agilent Technologies» (Малайзия).

Адрес: «Agilent Technologies»

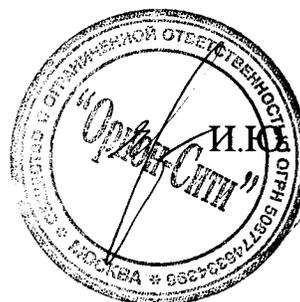
Bayan Lepas Free Industrial Zone, 11900, Bayan Lepas, Penang, Malaysia

Заказчик: ООО «Орион-Сити».

Адрес: 109507, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 185/1

Генеральный директор

ООО «Орион-Сити»



И.Ю. Швецова