

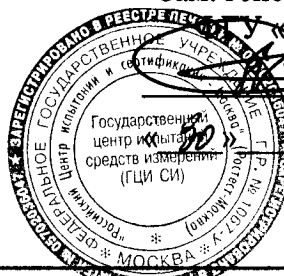
## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -  
Зам. генерального директора  
ФГУП «Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

2009 г.



Гири 2000 М <sub>1</sub>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43584-10</u> Взамен № <u>30000-05</u>
--------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 7328 и техническим условиям ТУ 4274-019-10897043-2009.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири 2000 М<sub>1</sub> (далее – гири) предназначены для поверки весов, весоизмерительных устройств и дозаторов.

Область применения – комплектация стационарных и передвижных весоповерочных лабораторий и вагонов.

### ОПИСАНИЕ

Гири имеют параллелепипедную форму и изготавливаются из чугуна или иного металлического сплава. Для перемещения гири используется специальная скоба, являющаяся составной частью гири. С торцов гири имеются две полости для точной подгонки массы и сохранения центра тяжести.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 7328.....М<sub>1</sub>

Номинальное значение массы, пределы допускаемых отклонений и габаритные размеры модификаций гирь приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Номинальное значение массы, кг	Пределы допускаемых отклонений от номинального значения массы, г для гирь		Габаритные размеры, мм, не более
		при выпуске из производства и после ремонта	находящихся в применении	
2000 М <sub>1</sub> -500	500	+50	±50	500 x 500 x 750
2000 М <sub>1</sub> -1000	1000	+100	±100	1150 x 460 x 520
2000 М <sub>1</sub> -1000А				850 x 850 x 510
2000 М <sub>1</sub> -2000	2000	+200	±200	2300 x 440 x 300
2000 М <sub>1</sub> -2000А				2300 x 460 x 420

Пределы допускаемой погрешности определения массы гирь по абсолютной величине составляют 1/3 значений пределов допускаемых отклонений, указанных в таблице, для гирь при выпуске из производства и после ремонта.

Относительная магнитная проницаемость гирь, не более ..... 1,1  
Плотность материала гирь,  $10^3 \text{ кг/м}^3$  ..... от 6,4 до 10,6  
Диапазон рабочих температур, °С ..... от минус 30 до плюс 50  
Средний срок службы, лет, не менее ..... 10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится способом механического клеймения на поверхность гири и типографским способом на титульный лист паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гиря ..... 1 шт.  
Паспорт УФГИ.404229.001.ПС ..... 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 1747 «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование: компаратор массы с гирями класса точности  $F_2$  по ГОСТ 7328 общей массой 2000 кг, 1000 кг или 500 кг, весы высокого класса точности по ГОСТ 24104 с пределом допускаемой погрешности не более 1/3 значений пределов допускаемых отклонений от номинального значения массы гирь, указанных в таблице.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».  
Технические условия ТУ 4274-019-10897043-2009 «Гири 2000  $M_1$ ».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Гирь 2000  $M_1$  утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.  
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор  
ООО Инженерный центр «АСИ»

 И.Р. Бучин