

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИОФИ

Руководитель ГЦИ СИ

Н.П. Муравская



2009 г.

Меры кривизны труб МКТ-1420	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43183-09</u> Взамен № _____
--------------------------------	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ НК. 215.03.00.009

Назначение и область применения

Меры кривизны труб МКТ-1420 предназначены для поверки автоматизированных систем измерения кривизны (отклонений от формы) труб в потоке трубопрокатных станов металлургической промышленности.

Описание

Меры представляют собой образцы стальных бесшовных, прямошовных или спирально-шовных труб, выполненных с отклонением формы от установленных техническими условиями номиналов по кривизне (овальности, длине, наружному диаметру, высоте швов).

Основные технические характеристики

- Наружный диаметр труб, мм	20..... 1420
- Допустимые отклонения наружного диаметра, мм	$\pm 0,2..... \pm 8,0$
- Длина труб, мм	3500.....12500
- Предельные отклонения по длине, мм	$+ 10.....+ 15$
- Овальность труб, мм	$\pm 0,1.....\pm 4,0$
- Кривизна (на всю длину), мм	1,5; 10.....24
- Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения кривизны (на метр длины), мм	$\pm 0,1$
- Толщина стенки по концам труб, мм	1,0..... 50
- Предельные отклонения по толщине стенки, мм	0,1.....2,0
- Высота усиления наружного шва, мм	0,5.....3,0
- Масса, кг	40.....20000

Полный установленный срок службы не менее 10 лет.

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$;
- относительная влажность от 45 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа

Знак утверждения типа

Наносится на титульном листе паспорта методом печати

Комплектность

В комплект поставки входит:

- меры кривизны труб;
- руководство по эксплуатации с методикой поверки;
- паспорт с техническими параметрами изделия.

Поверка

Поверка мер производится по методике поверки изложенной в приложении А руководства по эксплуатации мер кривизны труб МКТ-1420, согласованной ВНИИОФИ в 2009г.

Для поверки используется:

- штангенциркуль ЩЦ по ГОСТ 166-89
- микрометр МК по ГОСТ 6507-90
- микрометр МТ по ГОСТ 6507-90
- рулетка по ГОСТ 7502-89
- поверочная линейка по ГОСТ 8026-92
- щупы по ТУ 2-034-225-87,

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативные и технические документы

Технические условия «Меры кривизны труб МКТ-1420»
ТУ НК. 215.03.00.009.

Заключение

Тип «Меры кривизны труб МКТ-1420» утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО «Компания «Нординкрафт». 162626, Россия,
Вологодская область, г. Череповец, ул.Годовикова,12

Генеральный директор
ООО «Компания «Нординкрафт»



В.А. Бритвин