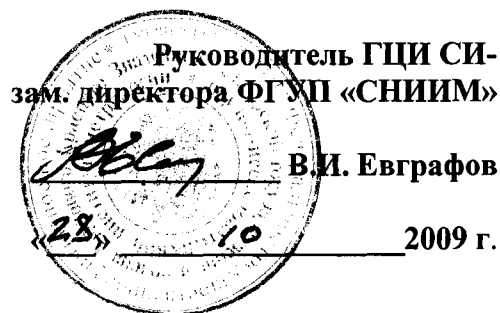


СОГЛАСОВАНО



<p>Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ТС-РА «Рекон»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42681-09</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-020-48628239-09

### Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ТС-РА «Рекон» (далее по тексту весы) предназначены для измерения массы грузов, перевозимых автомобилями, автоцистернами, автомобилями с прицепом.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности и транспорта при обработке и отправке/получении грузов.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании прилагаемой нагрузки в электрический сигнал с помощью тензорезисторных датчиков, сигнал с которых с последующей его обработкой и выдачей информации поступает на цифровое табло весоизмерительного прибора.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из грузоприемного устройства (ГПУ), включающего в себя одну, две либо три грузоприемные платформы; весоизмерительного прибора типа CI (Госреестр № 17605-06) производства фирмы «CAS Corporation Ltd» Р.Корея или типа WE 2110 (Госреестр № 20785-07) производства фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH)», Германия или типа TCA производства фирмы ЗАО «ТЕНРОСИБ»; соединительных кабелей. Каждая из грузоприемных платформ установлена на четырех тензорезисторных датчиках типа С16А (Госреестр № 20784-07) производства фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH)», Германия или типа WBK или типа DSB-B (Госреестр № 31532-09) производства фирмы «CAS Corporation Ltd» Р.Корея.

Дополнительные сервисные возможности весов: подключение к персональному компьютеру со специализированным программным обеспечением.

### Основные технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ 29329 .....III (средний)  
Наибольший предел взвешивания весов (НПВ), наименьший предел взвешивания весов (НмПВ), дискретность (d), цена поверочного деления (e) и основные параметры весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п.п	Модель	НПВ, т	НмПВ, кг	Дискретность и цена поверочного деления, кг	Габаритные размеры ГПУ			Масса не более, т
					Длина, мм	Ширина, мм	Высота, не более, мм	
1	ТС-РА-30	30	400	10	4 000 - 9000	2500 - 3500	240 - 900	12
2	ТС-РА-40	40	400	20	4 000 - 9000	2500 - 3500	240 - 900	12
3	ТС-РА-60	60	400	20	4 000 - 12 000	2500 - 6500	240 - 900	25
4	ТС-РА-80	80	1000	50	4 000 - 12 000	2500 - 6500	240 - 900	25
5	ТС-РА-100	100	1000	50	6 000 - 10 000	2500 - 8000	240 - 900	25
6	ТС-РА-200	200	2000	100	8 000 - 12 000	3000 - 9000	400 - 1200	30
7	ТС-РА-250	250	2000	100	8 000 - 12 000	3000 - 9000	400 - 1200	30

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 е вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Свыше 500 е до 2000 е вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Свыше 2000 е вкл.	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Порог чувствительности весов должен быть таким, чтобы плавное снятие или установка на весах груза массой от 1е до 1,4е изменяло первоначальное показание весов не менее чем на .....1е  
 Диапазон выборки массы тары, %.....100  
 Продолжительность взвешивания, с.....10  
 Скорость движения автомобилей по весам без взвешивания, км/ч .....5  
 Направление взвешивания ..... двустороннее  
 Электрическое питание весов:  
 - напряжение, В..... 220 (+ 22/минус33)  
 - частота, Гц .....50 ( $\pm 1$ )  
 Потребляемая мощность, не более, ВА .....1500  
 Диапазон рабочих температур  
 - ГПУ с тензорезисторными датчиками:  
 WBK .....от минус 40°C до + 40°C  
 С16А .....от минус 50°C до + 50°C  
 DSB-В.....от минус 20°C до + 40°C  
 - весоизмерительного прибора .....от минус 10°C до + 35°C  
 Вероятность безотказной работы за 2000 ч, не менее .....0,92  
 Средний срок службы, не менее, лет.....10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на лицевой стороне весов и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность

Комплект поставки весов приведен в таблице 3.

Таблица 3

№	Наименование	Кол-во
1	Весы ТС-РА «Рекон»:	1
	- платформа грузоприемная (ГПУ)	1 – 3
	- тензорезисторные датчики	4 – 12
	- клеммная коробка типа JB фирмы CAS, Р. Корея	1 - 4
	- весоизмерительный прибор	1
	-кабель	50 м
2	Комплект согласующий (узлы встроек, разъемы, тоководы)	1
3	Комплект эксплуатационной документации:	
	- Паспорт	1
	- Руководство по эксплуатации	1
	По желанию заказчика дополнительная комплектация ПК и ПО	

### Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования». ТУ 4274-020-48628239-09 «Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ТС-РА «Рекон». ТУ».

### Заключение

Тип - весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ТС-РА «Рекон» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

#### Изготовитель:

ЗАО «ТЕНРОСИБ», 654006, г. Новокузнецк, ул. Л. Чайкиной 1, корп.3

Тел/факс (3843)74-64-02, 74-82-51

Генеральный директор ЗАО «ТЕНРОСИБ»



Ю.Н. Богданов