



Станки балансировочные моделей AREO GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, 988, DHYN-A-TECH 922	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42491-09</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Pogliani & Rivolta S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные моделей AREO GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, 988, DHYN-A-TECH 922 предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электроннооптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

При проведении процесса балансировки колесо автотранспортного средства закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Выпускаются следующие модели балансировочных станков:

- AREO GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, DHYN-A-TECH 922 – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов;

- AREO GEODHEX 933 HP - для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов дополнительно оборудована устройством для правки дисков, которое не участвует в процессе измерения дисбаланса.

- AREO GEODHEX 988 – для всех типов колес грузовых автотранспортных средств. Могут оснащаться подъёмным устройством для установки колеса на вал станка.

Модели станков различаются:

типом устройства отображения информации;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значения характеристик			
	Модели			
	AREO GEODHEX 933, 933 HP, 966	AREO GEODHEX 977	AREO DHYN- A-TECH 922	AREO GEODHEX 988
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	254÷609,6	254÷609,6	203,2÷609,6	254÷609,6
Ширина обода балансируемого колеса, мм	76,2 – 279,4	76,2÷304,8	38,1÷508	38,1÷508
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; - для колес грузовых автотранспортных средств	0÷400	0÷400	0÷400	0÷1000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, %: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г включ., свыше 400 до 1000 г	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5 ±10

Наименование	Значения характеристик			
	Модели			
	AREO GEODHEX 933, 933 HP, 966	AREO GEODHEX 977	AREO DHYN- A-TECH 922	AREO GEODHEX 988
Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0÷360	0÷360	0÷360	0÷360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	±3	±3	±3	±3
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,04	0,04	0,04	0,04
Максимальная масса балансируемого колеса, кг - легковых автотранспортных средств и мотоциклов - грузовых автотранспортных средств	65	65	65	200
Наличие автоматизированного устройства измерения параметров колеса	есть	есть	нет	есть
Масса станка, не более, кг	160	160	130	260
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}			220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50±1			50±1
Рабочий диапазон температур, °С	0÷45			0÷45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных AREO моделей GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, 988, DHYN-A-TECH 922 осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «Pogliani & Rivolta S.p.A.», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных AREO моделей GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, 988, DHYN-A-TECH 922 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные AREO моделей GEODHEX 977, 966, 933, 933 HP, 988, DHYN-A-TECH 922 Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B10706.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «Pogliani & Rivolta S.p.A.», Италия
Via Franco Rivolta 2, 20060 Pessano con Bornago (MI), Италия

Представитель фирмы: ОАО «ТехноАльянс»,
Москва, ул. Василия Петушкова, д. 3, офис 328;
Тел. +7(495) 514-05-71; Факс: +7 (495) 491-99-18

От имени фирмы
«Pogliani & Rivolta S.p.A.»
Генеральный директор
ОАО «ТехноАльянс»



Н.Б. Мельник