



Стенды автоматизированные ТТП	Внесены в Государственный реестр Средств измерений Регистрационный № <u>41858-09</u>
-------------------------------	--

Изготовлены в соответствии с технической документацией научно - производственного объединения «Транстехнопроект» (НПО «Транстехнопроект»), заводские номера 23, 24.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды автоматизированные ТТП (далее - стенды) предназначены для:

- измерения и регистрации давления воздуха;
- управления операциями указанными в карте программы испытаний, а также автоматического сбора, накопления, обработки, хранения и отображения полученной информации.

Область применения стендов – контроль и управление испытаниями авторежимов грузовых 265А-1 и 265А-4 для подвижного состава железных дорог в производственно - технологическом процессе на ОАО «Транспневматика», г. Первомайск, Нижегородской обл.

ОПИСАНИЕ

Каждый стенд скомпанован из шести пневмоблоков, регулятора давления, контроллера управляющего пневмоблоками и передающего результаты проверки авторежимов, компьютера с периферийными устройствами и программного обеспечения разработчика НПО «Транстехнопроект».

Пневмоблоки через коллектор регулятора давления подключаются к питающей магистрали.

Канал измерения давления стенда состоит:

- первичный измерительный преобразователь - датчик давления ДДХ-И-0,60-06.1 (Госреестр № 16011-02);
- контроллер M167-1 на базе микроконтроллеров фирм Siemens (Infineon) C 167 и STMicroelectronics (Thomson) ST 10R 167.
- автоматизированное рабочее место: персональный компьютер с установленным программным обеспечением.

Измерительная информация в виде сигнала постоянного тока (в диапазоне от 4 до 20 мА) от первичных преобразователей поступает на модули ввода токовых сигналов (входные порты) подключенные к контроллеру. Обмен информацией между контроллером и автоматизированным рабочим местом осуществляется по интерфейсу RS-232.

На мониторе ЭВМ РС отображаются следующие основные параметры:

- текущие дата и время;
- текущее давление, кг\см²;
- порожний режим композиционные колодки, кг\см²;
- порожний режим чугунные колодки, кг\см²;

- грузеный режим композиционные колодки, кг\см²;
- грузеный режим чугунные колодки, кг\см²;
- проверка демпферного узла;
- режим определения нулей датчиков давления, кг\см²;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование характеристик	Значение характеристики
1	Количество пневмоблоков, шт.	6
2	Давление воздуха в питающей магистрали, не менее, МПа	0,6
3	Размеры выхода штока для авторежима 265 А-1: - средний режим, мм - грузеный режим, мм	14 ± 0,5 28 ± 0,5
4	Размеры выхода штока для авторежима 265 А-4: - средний режим, мм - грузеный режим, мм	16 ± 0,5 40 ± 0,5
5	Количество каналов измерения давления, шт.	12
6	Диапазон измерения давления (сжатый воздух), МПа	от 0 до 0,6
7	Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения давления сжатого воздуха, %	± 1
8	Параметры электрического питания от сети переменного тока: - напряжение питания, В - частота, Гц	220 ± 22 50 ± 1
9	Диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 35
10	Габаритные размеры пневмоблока, мм	1600x900x400
11	Масса пневмоблока, не более, кг	200
12	Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и электрохимическим на маркировочную табличку, расположенную на корпусе стенда.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Пневмоблок	6 шт.
2	Регулятор давления	1 шт.
3	Контроллер М 167-1	1 шт.
4	ПЭВМ с комплектом программного обеспечения	1 шт.
5	Датчик давления ДДХ-И-0,60-06.1	12 шт.
6	Комплект кабелей	1 шт.
7	Комплект эксплуатационной документации	1 экз.
8	Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка стенда производится в соответствии с документом «Стенд автоматизированный ТТП. Методика поверки», согласованным с руководителем ГЦИ СИ ФГУ «Нижегородский ЦСМ» в сентябре 2008 г.

Перечень основного оборудования, необходимого для проведения поверки:

- калибратор многофункциональный MC5-R.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 12997 Изделия ГСП. Общие технические условия.

ГОСТ 8.596 Метрологическое обеспечение измерительных систем. Основные положения.

Техническая документация НПО «Транстехнопроект».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

«Стенды автоматизированные ТТП», заводские номера 23, 24, утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

НПО «Транстехнопроект» г. Москва.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОАО «Транспневматика» 607730, г. Первомайск Нижегородской области, ул. Мочалина 2а.
Тел. (83139) 24-2-73, 24-5-93, факс 22-4-95

Директор по качеству
ОАО «Транспневматика»



А. В. Зайцев

19.01.09.