

Приложение к свидетельству  
№ \_\_\_\_\_ об утверждении типа  
средств измерений



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

15 " сентября 2009 г

**ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ  
COMRAC  
серий CP 352, CP 353, CP 355**

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений

Регистрационный № **41779-09**

Взамен № \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные COMRAC серий CP 352, CP 353, CP 355 (далее Головки измерительные) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Головка измерительная состоит из цельнометаллического корпуса, в котором расположены передаточный механизм, вращающаяся шкала, стрелка и измерительный стержень с измерительным стальным наконечником Ø 3 мм. Шкала расположена перпендикулярно оси измерительного стержня и имеет регулируемые маркеры допуска.

Передаточный механизм преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемые перпендикулярно шкале, в пропорциональное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

Головки измерительные оснащены противоударной системой защиты.

Модификации головок измерительных CP 352S и CP 355S имеют диапазон измерений в пределах одного оборота стрелки, что предотвращает грубые погрешности считывания показаний.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления шкалы, мм	Диапазон показаний круговой шкалы	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Погрешность считывания показаний, мкм	Измерительное усилие, Н
CP 352	0...3	0,01	0 – 50 – 100	14	3	0,9
CP 352S	± 0,4	0,01	40 – 0 – 40	9	3	0,9
CP 353	0...3	0,01	0 – 25 – 50	14	3	0,9
CP 355	0...3	0,002	0 – 10 – 20	14	2,5	0,9
CP 355S	± 0,08	0,002	8 – 0 – 8	9	2,5	0,9

Диаметр головки 40 мм, Посадочный размер зажимной втулки 8h6 или 25h6.  
Условия эксплуатации: температура окружающей среды +15 ...+ 25°C; относительная влажность воздуха не более 80%/

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на головку измерительную методом наклейки и на паспорт типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Головка измерительная СОМРАС;
- футляр;
- паспорт;
- методика поверки

## ПОВЕРКА

Поверка головок измерительных производится в соответствии с документом по поверке «Головки измерительные СОМРАС серий CP 352, CP 353, CP 355. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2009 г. и включенным в комплект поставки.

Основные средства поверки:

- Длинномер горизонтальный POLO (регистрационный номер Государственного реестра 21873-06) со специальным приспособлением для поверки головок измерительных.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».  
Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных COMPAS серий CP 352, CP 353, CP 355 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария  
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland  
Тел.: +41 21633 16 00

Факс: +41 21633 75 35

E-mail: [tesainfo@ch.bnsmc.com](mailto:tesainfo@ch.bnsmc.com)

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,

*Официальное представительство*

117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а  
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909  
факс (495) 954-4416

E-mail: [tesa@galika.ru](mailto:tesa@galika.ru)

Представитель московского бюро

фирмы «Galika AG»

  
**GALIKA AG**  
Geissbühlstrasse 15  
CH-8504 Volketswil/Zürich