

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГИИ СИ – заместитель  
директора ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

2009 г.

Весы электронные «PROCESS 12-18»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41772-09</u>
-------------------------------------	--

Изготовлены по технической документации фирмы «PRECIA MOLEN» Франция, заводской номер 01F688561.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные «PROCESS 12-18» предназначены для статического измерения массы различных грузов.

Область применения – для проведения учетных операций контрактной продукции предприятия ОАО «СХК».

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия электронных весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под воздействием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся в зависимости от массы груза.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного устройства. Грузоприемное устройство представляет собой платформу с четырьмя встроенными тензорезисторными датчиками модели «СМ15000» фирмы «PRECIA MOLEN» Франция.

Сигнал от тензорезисторных датчиков по кабелю передается в весоизмерительное устройство модели «PROCESS 12» фирмы «PRECIA MOLEN» Франция, где производится его дальнейшая обработка, информация об измеряемой массе отображается на цифровом табло весоизмерительного устройства.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания весов (НПВ), кг .....	18000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг .....	20
Дискретность (d), кг .....	1
Цена поверочного деления (e), кг .....	2

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	при первичной поверке	при эксплуатации
От 20 кг до 1000 кг включ.	$\pm 1$	$\pm 2$
Св. 1000 кг до 4000 кг включ.	$\pm 2$	$\pm 3$
Св. 4000 кг	$\pm 3$	$\pm 5$

Порог чувствительности весов – плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой, равной 1,4 е, должно соответственно изменить первоначальное показание не менее чем на 1 е

Электрическое питание весов:

- напряжение, В..... 220 ( $^{+22}_{-33}$ )

- частота, Гц ..... 50 ( $\pm 1$ )

Потребляемая мощность, не более, ВА ..... 40

Диапазоны рабочих температур,  $^{\circ}\text{C}$  ..... от + 10 до + 40

Габаритные размеры, мм..... 1500 x 2300

Масса весов, кг ..... 870

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на лицевой панели весов методом наклейки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество
1	Весы	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Методика поверки	1

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с требованиями методики поверки «Весы электронные MEGA-07D-4, RUBIS C-4, RUBIS C-18 и PROCESS 12-18. Методика поверки», утвержденной ФГУП «СНИИМ» от 11.12.2008 г.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности  $F_2$ ,  $M_1$  по ГОСТ 7328 -2001 «Гири. Общие технические условия», балласт.

Межповерочный интервал – 0,5 года.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «PRECIA MOLEN» Франция.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип — весы электронные «PROCESS 12-18» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PRECIA MOLEN» Франция

PRECIA-BP 106-07001 PRIVAS Ceder (FRANCE)

Tel: 33(0)475664600 Fax: 33(0)475658330

### ВЛАДЕЛЕЦ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»  
(ОАО «СХК»)

Курчатова ул.1, г. Северск, Томской обл., 636000

Факс 8(3823) 72-44-46

Главный инженер ОАО «СХК»

Главный приборист ОАО «СХК»

Главный приборист ЗРП



А.С. Козырев

В.Я. Пурыгин

В.Г. Кулаков

*Handwritten signatures and dates:*  
29.05.09  
14.05.2009