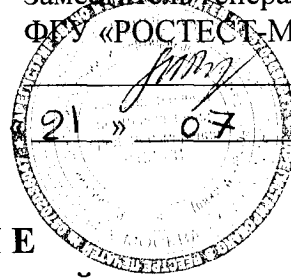


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
Заместитель генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
А.С.Евдокимов
21 » 07 2009г



О П И С А Н И Е
типа средств измерений

Рулетки измерительные металлические VEGA LI30 VEGA LI50	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>41292-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Komelon Corporation» (Корея)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические VEGA LI30 и VEGA LI50 (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров объектов.

Область применения - геодезические работы, измерения в строительстве, промышленности и в различных отраслях хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия рулеток состоит в непосредственном сравнении измерительной шкалы рулетки с измеряемыми линейными размерами объектов. Рулетка представляет собой плоскую ленту из углеродистой стали с полимерным покрытием, с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми интервалами, помещенную в корпус с механизмом наматывания. Выпускаемые рулетки соответствуют 2 классу точности ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	VEGA LI30	VEGA LI50
Диапазон измерений:	0 – 30м	0 – 50м
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: <ul style="list-style-type: none">• миллиметрового• сантиметрового• дециметрового• метрового и более	$\pm 0,15$ мм $\pm 0,20$ мм $\pm 0,30$ мм $\pm [0,3 + 0,15(L-1)]$ мм, где L - число полных и неполных метров	
Ширина ленты:	$(13,0 \pm 0,1)$ мм	
Толщина ленты:	$(0,2 \pm 0,05)$ мм	
Ширина штриха ленты:	$(0,3 \pm 0,05)$ мм	
Габаритные размеры, Д x ШxВ, не более:	$(320 \times 160 \times 58)$ мм	
Масса, не более:	1,0 кг	1,5 кг
Диапазон рабочих температур:	От -40 °С до $+50$ °С	
Диапазон температуры хранения:	От -50 °С до $+50$ °С	
Полный средний ресурс, не менее:	1500 циклов *	

* Цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится печатным способом на титульный лист эксплуатационной документации и наклейкой на корпус рулетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект рулетки включает:

- Рулетка измерительная металлическая 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (на поставляемую партию).....1 шт

ПОВЕРКА

Поверка рулеток проводится в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1год.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- Штриховая мера длины КЛ 3 разряда ГОСТ 12069-90;
- Компаратор для поверки рулеток МИ 1780-87;
- Лупа измерительная ЛИ-3 ГОСТ 25706-83;
- Лента измерительная 3 разряда МИ 2060-90.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»;
- Техническая документация фирмы «Komelon Corporation» (Корея).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип рулетки измерительные металлические VEGA LI30 и VEGA LI50 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

Фирма «Komelon Corporation» (Корея)
 575 JANGLIM-2 DONG, SAHA-KU, PUSAN, KOREA
 Tel: 8205129033160
 Fax: 8205129033119

**Дистрибьютер фирмы
 «Komelon Corporation»
 в России**

ООО «СК- Инструмент»
 107564, Москва, ул. Краснобогатырская, д.2, стр.2
 Тел.: (495) 662-84-96
 Факс: (495) 662-84-97

**Генеральный директор
 ООО «СК- Инструмент»**



Д.А. Савинов