

Приложение к свидетельству
№ _____ об утверждении типа
средств измерений

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Вензский ЦСМ»
д.т.н., профессор



А.А. Данилов

20 июля 2009 г.

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 41114-09
--	---

Изготовлены по технической документации ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина

Заводские номера: ММГ № 025, 026, 062.

Назначение и область применения

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ предназначены для измерений объемного количества спирта, водно-спиртовых растворов методом слива или налива.

Область применения – при технологических и учетно-расчетных операциях в отраслях пищевой промышленности.

Описание

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ представляют собой горизонтальный сварной сосуд цилиндрической формы. Принцип работы мерника основан на заполнении его измеряемой жидкостью до уровня, соответствующего отметке полной вместимости мерника.

Основные технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм ³	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММГ-2500, № 025	2500	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2500, № 026	2500		1400	2250	648
ММГ-10950, № 062	10950		2100	3800	1350

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ предназначены для эксплуатации в условиях с диапазоном температур от минус 25 до плюс 40 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический 1-го класса
- паспорт

1 шт.;
1 шт.

Поверка

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 5, 10, 50, 100, 200, 500 дм³;
- стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1 дм³;
- пипетка 1-го класса вместимостью 0,010 дм³;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки»

Техническая документация ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина

Заключение

Тип мерников металлических технических 1-го класса ММГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина.

Заявитель: ЗАО «Волковский спиртзавод», Тамбовская обл., Моршанский район, д. Новоалександровка, ул. 1-я Заводская д.9, тел/факс: (47533) 73-1-48.

Генеральный директор
ЗАО «Волковский спиртзавод»



С.В. Терешонок