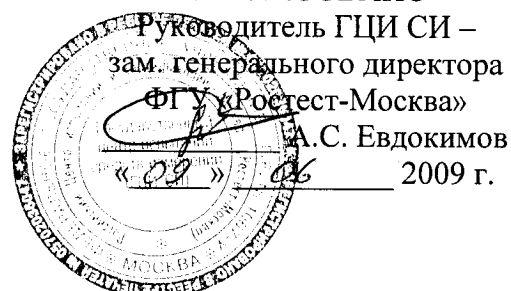


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MSDG	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40880-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MSDG (далее - дозаторы) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – предприятия мукомольной, пищевой и сельскохозяйственной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, поступающий в устройство управления MEAG, в котором сигнал обрабатывается.

На основании полученных данных вторичный прибор рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на электромагнитные клапаны, которые приводят в действие пневмоцилиндры загрузочной задвижки.

Конструктивно дозатор состоит из рамы, весового устройства в виде емкости, подвешенной с помощью трех тензорезисторных датчиков к раме, устройство управления, регулируемой загрузочной задвижки, оборудованной приводом с электромагнитными клапанами.

В дозаторах используются датчики производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа Z6 (Госреестр № 15400-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики дозаторов представлены в таблице.

Таблица

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций			
	MSDG -30	MSDG -60	MSDG -140	MSDG -200
1	2	3	4	5
Наибольший предел производительности, т/ч	12	24	60	80

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10			
Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	$\pm 1,0$			
Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	220 ^{+22%} _{-33%} 50 \pm 1			
Потребляемая мощность в зависимости от наибольшего предела производительности, ВА	50			
Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина ширина высота	1200 900 1600	1200 900 1700	1400 1100 2500	1400 1100 2900
Масса дозатора в сборе, кг, не более	175	195	360	385
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40			

Примечание. Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 минут.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору рамы рядом с фирменной табличкой, а на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329 с погрешностью не более 1/3 погрешности дозатора.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

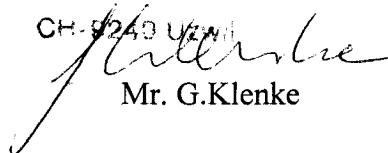
Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MSDG утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Швейцария.

Представитель фирмы «Buhler AG», Швейцария

Regional Sales Manager

Buhler AG
CH-9240 UZWIL

Mr. G.Klenke