


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ «Тест-С.-Петербург»

 А.И. Рагулин
« » 2009 г.

Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40658-09</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по техническим условиям Т6364-1517.00.00 ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22 (далее – установка) предназначена для воспроизведения уровня рабочей жидкости при поверке датчиков топлива с компенсатором типа ДТК22 (далее – датчик).

Область применения – метрологические службы предприятий.

ОПИСАНИЕ

Установка работает по принципу сообщающихся сосудов, при котором изменение уровня рабочей жидкости в мерных колбах происходит одновременно.

Установка состоит из узла мерных колб, состоящего из двух мерных колб, фланца и шкалы, каркаса, поддона и бака.

Мерные колбы установлены на одном фланце для обеспечения единой базовой плоскости при установке двух датчиков. Фланец и колбы выполнены из органического стекла.

Шкала представляет собой штриховую меру с отметками на уровнях, на которых производится поверка датчиков. Для уменьшения погрешности от параллакса риски нанесены на лицевой и обратной стороне шкалы. Шкала закреплена на уголке, который установлен на каркасе установки.

На каркасе установлен кран, с помощью которого осуществляется слив и заправка рабочей жидкостью мерных колб установки.

Каркас имеет четыре опоры, которые позволяют установить каркас в горизонтальное положение по ампуле уровня, расположенной на планке каркаса.

Трубопроводная арматура и сборочные узлы установки соединены резиновыми рукавами.

Установка оснащена поддоном с краном для сбора и слива пролившейся рабочей жидкости в бак.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения уровня рабочей жидкости, мм	от 0 до 1156
Пределы допускаемой абсолютной погрешности шкалы, мм	$\pm 0,5$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения уровня рабочей жидкости, мм, в диапазоне:	
от 0 до 905 мм вкл.	$\pm 0,75$
св. 905 до 1000 мм вкл.	$\pm 0,83$
св. 1000 до 1156 мм	$\pm 0,96$
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм, не более	820×720×2082
Масса, кг, не более	70
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	500
Срок службы, лет, не менее	10
Рабочая жидкость :летнее или зимнее топливо по ГОСТ 305-82	
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	25±10
- относительная влажность воздуха, %	60±15
- атмосферное давление, кПа	101,3±10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и фирменную табличку установки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22

1 шт.

2. Руководство по эксплуатации	1 шт.
3. Формуляр	1 шт.
4. Методика поверки	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверку установки для поверки датчиков УПД-ДТК22 осуществляют в соответствии с методикой поверки «Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в марте 2009 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- машина универсальная длинномерная 0...3 м, ПГ $\pm(1,2+3L/1000)$ мкм, где L-измеряемая длина, мм;
- квадрант оптический КО-60, $\pm 120^\circ$, ПГ $\pm 30''$;
- щупы набор № 2, ПГ $\pm(5...11)$ мкм;
- линейка поверочная ШП-400, КТ 2;
- секундомер механический 0...60 мин, КТ 2.

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Т6364-1517.00.00 ТУ «Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Установка для поверки датчиков УПД-ДТК22 утверждена с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечена при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Техприбор»

Адрес: 196084, г. Санкт-Петербург, ул. Варшавская, дом 5А

тел.: (812) 369-97-64, факс: (812) 369-95-72.

Главный конструктор
ОАО «Техприбор»



Е.Ф. Фурмаков