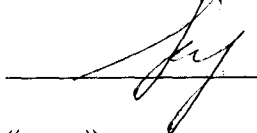


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

  
\_\_\_\_\_  
Н.И. Ханов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

Штангенрейсмасы Horex модификации 443805	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40657-09</u> Взамен _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH  
Qualitätswerkzeuge", Германия.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы Horex модификации 443805 (далее штангенрейсмасы)  
предназначены для измерений и разметки линейных размеров.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие области  
промышленности.

#### ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы состоят из основания, металлической штанги, рамки, нониуса,  
лупы, устройства микрометрической подачи, устройства регулировки шкалы, стопорных  
винтов и твердосплавной разметочной ножки.

Металлическая штанга закреплена на основании. На нее нанесена шкала с  
миллиметровыми делениями. Рамка перемещается по штанге. Рамка имеет отсчетное  
устройство в виде нониуса с лупой. Штангенрейсмасы оснащены устройством  
микрометрической подачи рамки, а также имеют возможность регулировки шкалы при  
помощи специального устройства, расположенного в верхней части штанги. Стопорные  
винты позволяют фиксировать положения рамки, шкалы и устройства микрометрической  
подачи относительно штанги, а также фиксировать разметочную ножку на рамке.

Штангенрейсмасы имеют два исполнения (443805\_300 и 443805\_600),  
отличающиеся диапазонами измерений.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики штангенрейсмасов приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики для исполнения:	
		300	600
1	Диапазон измерений, мм	0-300	0-600
2	Дискретность отсчета, мм	0,02	
3	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	±0,06	
4	Исполнение	ШР (с отсчетом по нониусу)	
5	Длина нониуса, мм	49	
6	Допуск прямолинейности измерительной поверхности разметочной ножки, мм	0,005	
7	Допуск параллельности измерительной плоскости ножки и основания, мм	0,012	
8	Расстояние от верхней кромки края нониуса до поверхности штанги, мм, не более	0,25	
9	Габаритные размеры, мм, не более	540x275x95	850x315x130
10	Масса, кг, не более	3,2	6,0
11	Полный средний срок службы, лет, не менее	3	

### Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С.....20±10;
- относительная влажность при температуре 25°С, %, не более.....80.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штангенрейсмас.....1 шт.
2. Транспортная упаковка.....1 шт.
3. Паспорт.....1 экз.
4. Методика поверки.....1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверку штангенрейсмасов осуществляют в соответствии с документом «Штангенрейсмасы Nolex модификации 443805. Методика поверки. МП 2511/0003-2009», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в апреле 2009 г.

Основное средство поверки – плоскопараллельные концевые меры длины 3 класса точности по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».
2. Техническая документация фирмы «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия.

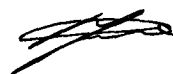
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов Horex модификации 443805 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию РФ, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** фирма «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия  
Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany  
Tel.: +49-89-8391-0  
Fax: +49-89-8391-89  
E-mail: info@hoffmann-group.com

**Представитель:** ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», Россия  
193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13  
Тел.: (812) 336-27-05  
Факс: (812) 336-27-07

Руководитель отдела  
геометрических измерений  
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



К.В. Чекирда

Генеральный директор  
ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»



Д.В. Похиленко