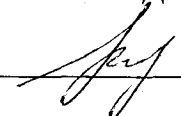


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 Н.И. Ханов

«___» _____ 200_ г.

Микрометры Horex модификации 421505	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40656-09</u> Взамен _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры Horex модификации 421505 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных размеров изделий.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие области промышленности.

ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из металлической скобы, пятки и микрометрического винта, вставленных в скобу. Микрометры оборудованы стопорным устройством и фрикционом. Отсчет показаний осуществляется по электронно-цифровому устройству. К каждому из микрометров, у которых нижняя граница диапазона измерений отлична от нуля, прилагается установочная мера. На электронно-цифровых отсчётных устройствах микрометров расположены жидкокристаллический дисплей и одна кнопка ON/OFF...SET, позволяющая включать и выключать микрометры, а также осуществлять установку нижней границы диапазона измерений микрометров. Питание микрометров осуществляется от элемента питания типа SR44.

Микрометры имеют четыре исполнения (421505_0-25, 421505_25-50, 421505_50-75 и 421505_75-100), различающиеся диапазонами измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Основные технические характеристики микрометров приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики для исполнения:			
		0-25	25-50	50-75	75-100
1	Диапазон измерений, мм	0-25	25-50	50-75	75-100
2	Дискретность измерений, мм	0,001			
3	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±4		±5	
4	Исполнение	гладкий			
5	Характеристики микрометрического винта, мм: – измерительное перемещение; – диаметр гладкой части; – диаметр барабана	25 6,5 21			
6	Измерительное усилие, Н	5-10			
7	Колебание измерительного усилия, Н, не более	2			
8	Допускаемое изменение показаний микрометра от изгиба скобы при усилии 10 Н, мкм	2		3	
9	Допуск параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра, мкм	3		4	
10	Допуск плоскостности измерительных поверхностей микрометр, мкм	0,9			
11	Перекос плоской измерительной поверхности микрометрического винта при зажатии стопора, мкм, не более	1		2	
12	Питание	элемент питания типа SR44			
13	Габаритные размеры, мм, не более	155х65х28	190х80х28	225х95х28	244х111х28
14	Масса, кг, не более	0,220	0,330	0,435	0,560
15	Полный средний срок службы, лет, не менее	3			

2. Основные технические характеристики установочных мер приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики для установочных мер номинального размера, мм		
		25	50	75
1	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм	±1,5	±1,5	±2,0
2	Суммарный допуск плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер, мкм	0,5	0,5	0,7

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °C.....20±4;
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, %.....60±20.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Микрометр.....	1 шт.
2. Установочная мера*.....	1 шт.
3. Шаровая насадка.....	1 шт.
4. Регулировочный ключ.....	1 шт.
5. Элемент питания.....	1 шт.
6. Футляр.....	1 шт.
7. Паспорт.....	1 экз.
8. Руководство по эксплуатации.....	1 экз.
9. Методика поверки.....	1 экз.

* - кроме микрометров с диапазоном измерений, начинающимся от 0 мм.

ПОВЕРКА

Поверку микрометров осуществляют в соответствии с документом «Микрометры Horex модификации 421505. Методика поверки. МП 2511/0002-2009», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в апреле 2009 г.

Основное средство поверки – меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 2 по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».
2. Техническая документация фирмы «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров Horex модификации 421505 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию РФ, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия
Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany
Tel.: +49-89-8391-0
Fax: +49-89-8391-89
E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель: ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», Россия
193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05
Факс: (812) 336-27-07

Руководитель отдела
геометрических измерений
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



К.В. Чекирда

Генеральный директор
ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»



Д.В. Похиленко