ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы вагонные ТВВ-СД	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 40558-09
	Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29329, ГОСТ 30414 и техническим условиям ТУ 4274-005-74267730-09.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные ТВВ-СД (далее — весы) предназначены:

- для повагонного статического взвешивания и повагонного взвешивания в движении в составе без расцепки железнодорожных вагонов (включая цистерны) и состава в целом;
- для потележечного взвешивания в движении вагонов (кроме цистерн с жидкими грузами) в составе без расцепки и состава в целом, а также составов из цистерн с жидкими грузами с кинематической вязкостью не менее 59 мм²/с модификация ТВВ-Д.

Областью применения весов являются предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений массы груза на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства в виде одной или двух платформ с весоизмерительными тензорезисторными датчиками типа WBS, WBK фирмы CAS, Южная Корея, Госреестр средств измерений РФ № 31532-06, фирмы ZEMIK, КНР, Госреестр средств РФ № 29585-07, С16А фирмы НВМ, Германия, Госреестр средств РФ № 20724-07, ZXFY, КНР, Госреестр средств измерений РФ № 31400-06, фирмы UTILCELL, Испания, Госреестр средств измерений РФ № 35146-07 (далее – модуль) и вторичного прибора.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на вторичный прибор, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источником питания датчика, процессор и дисплей—индикатор.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т

100; 150

весов по ГОСТ 29320

20e

- весов по ГОСТ 30414

18

Дискретность отсчета (d), кг

50

Цена поверочного деления (e) для весов по ГОСТ 29329 (e=d), кг Число поверочных делений (n) для весов по ГОСТ 29329

50 от 2000 до 3000 включ.

Порог чувствительности для весов по ГОСТ 29329

1,4 e

Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль

± 0,25e

Диапазон выборки массы тары для весов по ГОСТ 29329

от 0 до НПВ

Класс точности весов при статическом взвешивании (по ГОСТ 29329)

средний

Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг		
	при первичной поверке	при эксплуатации	
от НмПВ до 25 т включ.	50	50	
св. 25 т до 100 т включ.	50	100	
св.100 т до НПВ	100	150	

Классы точности по ГОСТ 30414 при повагонном и потележечном взвешивании в движении вагонов при первичной поверке приведены в таблице 2.

Таблица 2

Класс	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне		
точности *	от НмПВ до 35 % НПВ включ.,	св. 35 % НПВ,	
	% от 35 % НПВ	% от измеряемой	
		массы	
1	± 0,5	± 0,5	
2	± 1,0	± 1,0	

Классы точности по ГОСТ 30414 при взвешивании в движении состава из n вагонов при первичной поверке приведены в таблице 3

Таблица 3

Γ	Класс точности *	Пределы допускаемой погрешности		
		от НмПВ до 35 % НПВ х п включ.,	св. 35 % HПВ x n,	
		% от 35 % НПВ x n	% от измеряемой массы	
	1 .	± 0,5	± 0,5	
	2	± 1,0	± 1,0	

Примечание:

*Конкретное значение класса точности и соответствующие ему пределы допускаемой погрешности для конкретного экземпляра весов гарантируются изготовителем в зависимости от состояния подъездных путей в месте установки весов.

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации соответствуют удвоенным значениям, приведенным в таблице 2 и 3.

Значения пределов допускаемой погрешности при взвешивании в движении конкретных масс округляются до ближайшего значения, кратного дискретности весов.

Пределы допускаемой погрешности взвешивания вагонов в движении в составе массой св. 1000 т согласно ГОСТ 30414 увеличиваются дополнительно на 200 кг на каждые дополнительные 1000 т общей массы состава при первичной поверке и в эксплуатации.

Направление движения вагонов при взвещивании

с любой стороны, при тяге или толкании состава локомотивом

Скорость движения вагонов, км/ч

- при взвешивании

от 3 до 10

- при маневровых операциях

до 20

Количество модулей, количество датчиков, длина, ширина и масса грузоприемного устройства весов вагонных приведены в таблице 4.

Таблица 4

Количество	Количество	Длина	Ширина	Macca
грузоприемных	датчиков	грузоприемной	грузоприемной	грузоприемной
платформ		платформы, м	платформы, м	платформы, т
1; 2	4; 8	3,5; 5,0; 6,0	1,9	4,0

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства

от минус 30 до плюс 40

- для вторичного прибора

от плюс 10 до плюс 40

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

 напряжение, В 	220 (+22/-33
- частота, Гц	$50 (\pm 1)$
- потребляемая мощность, ВА, не более	500
Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на грузоприемном устройстве весов, в виде наклейки или таблички, и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы	омпл.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки» и ГОСТ 8.598 «ГСИ. Весы для взвешивания железнолорожных транспортных средств в движении. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328, груженые и порожние вагоны.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ГОСТ 30414 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении».

Технические условия ТУ 4274-005.74267730-09.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных ТВВ-СД утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

352902, ООО «Кубаньвессервис», Россия, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Железнодорожная, 65.

А.С. Иванников