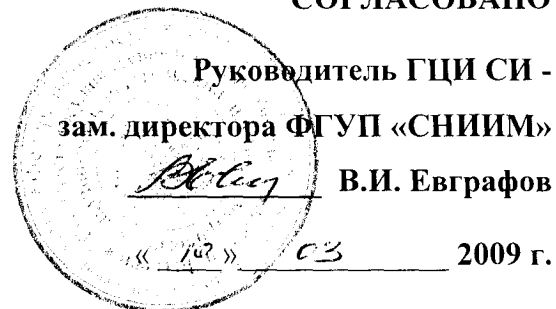


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО



Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «РЕКОН-В»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40269-08</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям 4274-010-53740613 – 2008ТУ

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «РЕКОН-В» (далее - весы) предназначены для взвешивания с остановкой порожних и гружёных вагонов и цистерн.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства.

Описание

Принцип действия весов: преобразование деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся в зависимости от массы взвешиваемого груза.

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов и состоят из грузоприёмного устройства (ГПУ) с комплектом тензорезисторных датчиков, вторичного прибора - весового терминала и электрических соединительных кабелей. Нагрузка от находящегося на ГПУ вагона передается через одну или несколько (от 2-х до 3-х) грузоприёмных платформ на тензорезисторные датчики, включённые в электрическую схему, что приводит к изменению их выходного напряжения, пропорционального нагрузке (входное напряжение стабилизировано). Пропорциональный нагрузке электрический сигнал суммируется в соединительных коробках и передается на весовой терминал, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло терминала, с возможностью дальнейшей передачи сигнала на ПК.

В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики WBK фирмы CAS, Р.Корея, (Госреестр № 31532-06) и весовой терминал CI-6000А фирмы CAS Р.Корея, (Госреестр № 17605-06).

Весы имеют следующие обозначения «РЕКОН-В -Н»,
где: РЕКОН-В – обозначение типа весов;
Н – наибольший предел взвешивания, т

Основные технические характеристики.

Класс точности по ГОСТ 29329 средний (III)
Наибольшие пределы взвешивания (НПВ), габаритные размеры и масса весов указаны в таблице 1.
Наименьший предел взвешивания (НмПВ).....20 е
Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 1

Обозначение	НПВ, кг	Дискрет- ность отсчета (d) и цена поверочн ого деления (e), кг	Габаритные размеры, мм	Масса грузоприемной платформы, кг
РЕКОН-В -100	100 000	50	15 500 x 1 800	Не более 10 700
РЕКОН-В -150	150 000			
РЕКОН-В - 200	200 000			

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e)	
	При первичной поверке	При эксплуатации
от НмПВ до 500 е (вкл.)	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
свыше 500 е до 2000 е (вкл.).	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
свыше 2000 е	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Непостоянство показаний ненагруженных весов не превышает $\pm 1e$
Порог чувствительности весов.....1e
Электрическое питание весов:
- напряжение переменного тока, В..... 220(+22 /-33)
- частота, Гц.....50(± 1)
Потребляемая мощность не более, ВА40
Диапазон рабочих температур:
- ГПУ с датчиками, °С.....от минус 40 до плюс 40
- весового терминала, °С.....от минус 10 до плюс 40
Установка на ноль.....полуавтоматическая
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ.....0-90
Диапазон компенсации массы тары, % от НПВ 0-10
Весы имеют звуковую сигнализацию “перегрузка”, при превышении значения НПВ на 9е
Полный средний срок службы, лет10
Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....0,92

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

Комплектность

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Грузоприемное устройство с узлами встройки датчиков	1-3
2	Датчики	4-12
3	Весовой терминал	1
4	Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея)	1-3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала, 3) Паспорт на весы	1

Поверка

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки". Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 – 2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»,
Технические условия 4274-010-53740613 – 2008ТУ «Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания РЕКОН-В».

Заключение

Тип весов вагонных электромеханических для статического взвешивания «РЕКОН-В» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

фирма ООО «КАСцентр» (РФ)

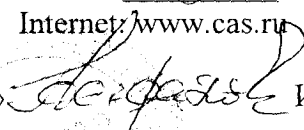
Адрес: 125373, Москва, пр. Походный, 8

Тел.: 8(499) 271-6627

Факс: 8(499) 271-6628

E-mail: info@cas.ru

Internet: www.cas.ru

Генеральный директор ООО «КАСцентр»  И.Е. Астахов

