

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ФГУ «Брянский ЦСМ»

Т.Н. ЗАХАРКИНА

«24» *декабря* 2008 г.

<p>ПИКНОМЕТРЫ СТЕКЛЯННЫЕ ТИПОВ ПЖ 1, ПЖ 2, ПЖ 3, ПЖ 4</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40214-08</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 22524-77 "Пикнометры стеклянные. Технические условия".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пикнометры предназначены для определения плотности жидкостей при проведении анализов в различных отраслях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Пикнометры типа ПЖ 1, ПЖ 2, ПЖ 3 представляют собой стеклянную колбу определенной вместимости, на конце горловины которых имеется конический шлиф по ГОСТ 8682 с пробкой.

Номинальная вместимость пикнометров ПЖ 1 определяется объемом до нулевой отметки шкалы, пикнометров ПЖ 2 – до отметки на горловине, ПЖ 3 – объемом до уровня верхнего отверстия пробки.

Пикнометры типа ПЖ 4 представляют U – образный сообщающийся сосуд с тонким внутренним диаметром и шкалой на обоих плечах. Номинальная вместимость их определяется объемом жидкости между нулевыми отметками шкалы.

Измерение вместимости всех типов пикнометров проводят с учетом плотности дистиллированной воды при 20°C.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	П И К Н О М Е Т Р Ы																		
	ПЖ 1				ПЖ 2								ПЖ 3-1			ПЖ 4			
Вместимость, мл.	5	25	50	100	1	2	3	5	10	25	50	100	10	25	50	1	2	5	10
Предел допускаемой погрешности, мл.	± 0,5	± 2,0	± 3,0	± 5,0	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 3,0	± 5,0	± 1,0	± 2,0	± 3,0	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,0
Высота, мм, не менее	70	95	105	110	60	60	70	80	90	105 110	120 125	140	40	55	65	-	-	-	-
Внутренний диаметр горловины, мм	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	3±0,8	-	-	-	-	-	-	-
Конус по ГОСТ 8682	7/16	10/13 10/19	10/13 10/19	10/13 10/19	5/13	5/13	5/13	7/16	7/16	7/16 10/19	7/16 10/19	10/19	7/16	10/19	10/19	-	-	-	-
Диаметр колбы, мм, не менее	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	40	50	-	-	-	-
Диаметр основания, мм, не менее	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	27	35	-	-	-	-
Наружный диаметр измерительной трубки, мм	6±1	6±1	6±1	6±1	5±1	5±1	5±1	6±1	6±1	6±1 9±1	6±1 9±1	9±1	-	-	-	6±1	6±1	6±1	6±1
Внутренний диаметр измерительной пробки, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1±0,3	1±0,3	1±0,3	1±0,1	1±0,1	1±0,1	1±0,1
Высота вертикальной трубки с резервуаром, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	175±5	175±5	175±5	175±5
Расстояние от торца трубки до конечной отметки, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40min	40min	40min	40min
Расстояние между вертикальными трубками пикнометра, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28±2	28±2	28±2	28±2
Длина шкалы, мм	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	80	80	80
Расстояние между отметками шкалы, мм	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1
Ширина отметок, мм, не более	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Масса пикнометра, г, не более	20	25	40	50	20	20	20	20	25	40	45	50	25	30	35	30	30	30	30

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35
- относительная влажность при 25°С, не более, % 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на пикнометр методом вжигания и на этикетку методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Номинальная вместимость, мл	Количество, шт.
Пикнометры ПЖ 1	5	10
	25	5
	50	5
	100	5
ПЖ 2	1	10
	2	10
	3	10
	5	10
	10	10
	25	5
	50	5
ПЖ 3	100	5
	10	5
	25	5
ПЖ 4	50	5
	1	1
	2	1
Этикетка	5	1
	10	1
	МИДП. 725219.012 Э	1
	Коробка	МИДП. 321312.053
Методика поверки	МИДП.725219.012 МП	1

ПОВЕРКА

Поверку проводят по методике поверки МИДП. 725219.012 МП, "Пикнометры стеклянные", согласованной ФГУ "Брянский ЦСМ" в декабре 2008г.

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-300 мм, ЦД – 0,1 мм ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ I-125-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИ-3-10^x ГОСТ 25706-83;
- весы высокого класса точности ГОСТ 24104-2001;
- термометр 0-55°С, ЦД-0,5°С ТУ 25.11.663-75

Поверка – Производится первичная поверка при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

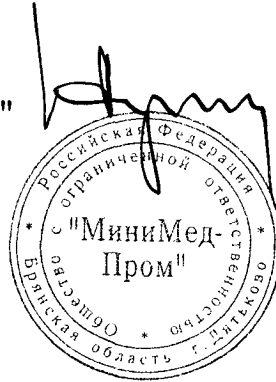
ГОСТ 22524-77 "Пикнометры стеклянные. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Пикнометры ПЖ 1, ПЖ 2, ПЖ 3, ПЖ 4 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром"
242600, г. Дятьково Брянской обл.,
ул. Ленина, д. 182, корп. 5,
тел. (48333) 3-44-05
тел./факс (48333) 3-27-02.

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ