



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

” января 2009 г.

ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ MarCator 1088, 1088W	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39790-08</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «Mahr GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные цифровые MarCator 1088, 1088W (далее головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Головки могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Конструкция головок представляет собой устройство, которое преобразует малое линейное перемещение измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное изменение напряжения в электрической схеме блока цифровой индикации.

Результаты измерений выводятся на жидкокристаллический дисплей передней панели прибора, который содержит как цифровое, так и аналоговое считывание информации. Результаты измерений могут обрабатываться на компьютере, подключенном к прибору через интерфейсы RS232C и Digimatic и через USB-порт.

В корпус головок встроена клавиатура, с помощью которой осуществляется ряд функций, такие как установка индикации на нуль (RESET), установка на номинальный размер (PRESET), ввод допуска (TOL) и др. Особенность данных головок в том, что при выходе за границы поля допуска изменяется цвет подсветки дисплея. Головки могут быть подключены к коммутирующему устройству.

Головки комплектуются съемным защитным колпачком на конце подвижного стержня и имеют защиту от пыли (MarCator 1088) и водяных брызг (MarCator 1088W (диапазоны измерений 12,5 и 25 мм)).

Все головки имеют индуктивную измерительную систему, контрастную 6,5 мм индикацию, скорость измерений 1,5 м/с и функцию блокировки системы, которая препятствует непреднамеренному нажатию кнопок.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений по цифровой шкале, мм	Дискретность отсчета, мм	Диапазон измерений по аналоговой шкале, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	Измерительное усилие, Н
0 – 12,5	0,001	± 0,030 ± 0,060 ± 0,150 ± 0,300	0,001 0,002 0,005 0,010	±0,005	0,65 – 0,90
0 – 25	0,001	± 0,030 ± 0,060 ± 0,150 ± 0,300	0,001 0,002 0,005 0,010	±0,005	0,65 – 1,15
0-50	0,001	± 0,030 ± 0,060 ± 0,150 ± 0,300	0,001 0,002 0,005 0,010	±0,008	1,25 – 2,70

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на заднюю панель головок методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта головок типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка измерительная;
2. сетевой адаптер;
3. футляр;
4. резиновый сильфон;
5. паспорт;
6. методика поверки.

По дополнительному заказу:

- кабель передачи данных USB (2 м);
- кабель передачи данных Opto RS232C (2 м), с SUB-D гнездом, 9-полюсный;
- кабель передачи данных Digimatic (2 м), плоский разъем, 10-полюсный;
- измерительные наконечники.

ПОВЕРКА

Поверка головок производится по методике «Головки измерительные цифровые MarCator. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2008 г, включенной в комплект поставки головок.

Основное поверочное оборудование:

- стойка С-III по ГОСТ 10197-70;
- меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных цифровых MarCator 1088, 1088W утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы «Mahr GmbH»



Mahr GmbH
Reutlinger Strasse 48
D-73728 Esslingen

17.11.2008