

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
Директор Клинского филиала
Н.В.Зарембо
19 09 2008 г.

| | |
|---|---|
| Пипетка- рабочий эталон 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см ³ для поверки цилиндров. | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39194-08</u> Взамен № _____ |
|---|---|

Выпускается по техническим условиям ТУ 4321-021-07609129-2007

Назначение и область применения

Пипетки-рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ предназначены для поверки цилиндров 2 класса точности, изготовленных по ГОСТ 1770-74.

Описание

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемом цилиндре с учетом допускаемого отклонения

Основные технические характеристики

| Вместимость пипетки см ³ | Отметки, соответствующие вместимости, см ³ | Пределы допускаемых абс. погрешностей пипеток при температуре 20 ⁰ С, см ³ | Время слива сек | Габаритные размеры мм | Масса кг не более |
|-------------------------------------|---|--|-----------------|-----------------------|-------------------|
| | | | | длина max | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 10 | 3,8; 4,0; 4,2; 9,8; 10,0; 10,2 | ± 0,02 | 25-30 | 280 | 0,024 |
| 25 | 12,0; 12,5; 13,0; 24,5; 25,0; 25,5 | ± 0,05 | 25-30 | 300 | 0,034 |

| | | | | | |
|------|--|-----------|--------|-----|-------|
| 50 | 24,0; 25,0; 26,0; 49,0; 50,0; 51,0 | $\pm 0,1$ | 35-40 | 300 | 0,063 |
| 100 | 49,0; 50,0; 51,0 99,0; 100,0; 101,0 | $\pm 0,1$ | 35-40 | 350 | 0,065 |
| 250 | 128,0; 130,0; 132,0; 248,0; 250,0; 252,0 | $\pm 0,4$ | 55-70 | 450 | 0,125 |
| 500 | 245,0; 250,0; 255,0; 495,0; 500; 505,0 | $\pm 0,5$ | 65-80 | 800 | 0,243 |
| 1000 | 490,0; 500,0; 510,0; 990,0; 1000,0; 1010,0 | $\pm 1,0$ | 75-100 | 800 | 0,436 |

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки, методом наката.

Комплектность

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

Поверка

Поверка производится по ГОСТ 8.100 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные специального класса по ГОСТ 24104.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные документы

ТУ 4321-021-07609129-2007 «Пипетки- рабочие эталоны 1-го разряда. Технические условия.

ГОСТ 8.100 -73 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки»

ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

Заключение

Тип пипеток - рабочих эталонов 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ для поверки цилиндров утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»

