

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы вагонные «СТАВР»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39046-08</u> Взамен № _____
--------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-002-10897043-2008

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные «СТАВР» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов, включая цистерны с жидкими грузами.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков, выполненных в виде рельсов (далее – взвешивающий рельс), с последующей его обработкой в цифровой вид прибором весоизмерительным и выводом информации на дисплей монитора компьютера и на печатающее устройство для регистрации.

Весы состоят из взвешивающих рельсов, прибора весоизмерительного и внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

Программное обеспечение весов позволяет реализовывать:

- исключение возможности несанкционированной корректировки результатов взвешивания;
- вычисление значения перегруза или недогруза вагона относительно массы, указанной в перевозочных документах или трафаретного значения его грузоподъемности, вводимого оператором;
- привязку результатов взвешивания к дате и времени и их хранение в защищённой локальной базе данных;
- формирование и печать протоколов с результатами взвешивания по различным параметрам запроса;
- диагностику электронного оборудования весов с оперативным информированием о неисправностях.

Дополнительно может производиться:

- расчёт и отображение проекции центра масс взвешиваемого вагона;
- вычисление разности нагрузок на борта и тележки вагона.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329.....обычный

Наименование модификаций, наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), интервалы взвешивания и пределы допускаемой погрешности соответствуют значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, т	НмПВ, т	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич- ной поверке	при эксплуатации
СТАВР-В	100	18	100	От НмПВ до 20 т включ.	± 100	± 200
				Св. 20 т	± 200	± 300
200			От НмПВ до 40 т включ.	± 200	± 400	
			Св. 40 т	± 400	± 600	

Диапазон выборки массы тары..... от 0 до НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Независимость показаний весов от положения груза массой 20% НПВ на весах, не более  $\pm 1 e$

Порог чувствительности..... 1,4 e

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В .....  $220^{+22}_{-33}$

- частота, Гц .....  $50 \pm 1$

Потребляемая мощность, В·А, не более..... 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для взвешивающего рельса и прибора весоизмерительного ..... от минус 50 до плюс 50

- для прочей аппаратуры..... от плюс 10 до плюс 40

Количество взвешивающих рельсов ..... 2 или 4

Длина взвешивающего рельса, мм ..... 6250 ÷ 12500

Масса весов, т, не более..... 4

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч ..... 0,95

Средний срок службы, лет, не менее..... 12

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, на паспорт и руководство по эксплуатации типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404439.012.РЭ..... 1 экз.

Паспорт УФГИ.404439.012.ПС..... 1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-002-10897043-2008

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип весов вагонных «СТАВР» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс: (3842) 36-61-49; e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор  
ООО Инженерный центр «АСИ»

  
И.Р. Бучин

