

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

ГПСИ ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

08 2008 г.



Приборы для проверки и регулировки автомобильных фар SOL W 10, SOL W 20, SOL R 10, SOL PC 50, HLT 600, HLT 610, HLT 620, HLT 650	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>38466-08</u> Взамен №
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Automotive Testing Technologies GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для проверки и регулировки автомобильных фар SOL W 10, SOL W 20, SOL R 10, SOL PC 50, HLT 600, HLT 610, HLT 620, HLT 650 (в дальнейшем – приборы) предназначены для измерения углов наклона и силы света, проверки технического состояния и регулировки светового потока фар автотранспортных средств.

Область применения: прибор может применяться для оценки внешних световых приборов автотранспортных средств на соответствие требованиям безопасности по техническому состоянию автомобилей в эксплуатации, производстве и после ремонта на автопредприятиях и автомобильных заводах, а также при государственном техническом осмотре автотранспортных средств на диагностических станциях в практической работе ГИБДД.

ОПИСАНИЕ

Действие прибора основано на фокусировке светового пучка от фары автотранспортного средства с помощью оптической линзы и измерении углов наклона светотеневой границы пучка ближнего света к плоскости рабочей площадки и силы света фар автотранспортных средств.

Прибор конструктивно состоит из:

1. Направляющего зеркала, позволяющего установить прибор относительно автомобиля.
2. Стойки, позволяющей устанавливать оптическую камеру и проецирующую линзу на заданную высоту. Стойка имеет возможность вращаться относительно ноги прибора.
3. Поворотного зеркала, позволяющего рассматривать картину светораспределения на экране прибора.
4. Панели управления, позволяющей управлять работой прибора, процессом измерения и настройкой параметров света фар.
5. Линзы Френеля, моделирующей расстояние между фарой и испытательной плоскостью 25 м и проецирующей картину светораспределения на экран.
6. Оптической камеры с экраном, на который проецируется картина светораспределения. Эта картина регистрируется и оцифровывается с помощью Э.Д.С. фотоприемника.

7. Ноги прибора, позволяющей перемещать его в горизонтальной плоскости в зависимости от исполнения по рельсам (SOL R 10, HLT 620) или с помощью резиновых колес (SOL W 10, SOL W 20, SOL PC 50, HLT 600, HLT 610, HLT 650).
8. Спирального соединительного кабеля для подключения персонального компьютера (исполнение SOL PC 50, HLT 650).
9. По требованию может быть установлено лазерное устройство прицеливания, состоящее из лазера, устанавливаемого в держатель направляющего зеркала.

Имеется встроенный измеритель силы света, позволяющий измерять силу света создаваемую автомобильными фарами. Результаты тестирования могут отображаться как на индикаторе прибора, так и передаваться на внешний компьютер при помощи интерфейса RS232 и соответствующего программного обеспечения (исполнение SOL PC 50, HLT 650).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение параметра
1. Диапазон измерений углов наклона светового пучка в вертикальной плоскости	$0^{\circ}00' \div 4^{\circ}00'$ ($0 \div 600$ мм / 10 м)
2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов наклона светового пучка в вертикальной плоскости	$\pm 15'$
3. Диапазон контролируемой силы света, кд	$0 \div 50000$
4. Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы света, %	± 15
5. Максимальная высота измерений, мм	1300
6. Минимальная высота измерений, мм	150
7. Расстояние фотометрирования, мм	$100 \div 1000$
8. Габаритные размеры, мм	
– высота	1630
– длина	660
– ширина	610
9. Масса	30 кг
10. Питание	от батареи 6 В
11. Условия эксплуатации:	
температура, °С	-10...+40
относительная влажность, %	20...80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на изделие и на эксплуатационную документацию методом шелкографии или наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Приборы для проверки и регулировки автомобильных фар SOL W 10, SOL W 20, SOL R 10, SOL PC 50, HLT 600, HLT 610, HLT 620, HLT 650 (одно из исполнений).
2. Эксплуатационная документация.
3. Методика поверки МП-242-0650-2008.

ПОВЕРКА

Поверка приборов осуществляется в соответствии с методикой поверки № МП-242-0650-2008, утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в феврале 2008 г.

Основное поверочное оборудование: комплект эталонных фар, изготовленный ФГУП «ВНИИОФИ», г. Москва; зарегистрирован в Государственном реестре средств измерения под №18735-99, с пределом допускаемых значений относительной погрешности силы света фар $\pm 8\%$, источник питания постоянного тока типа Б5-21, теодолит 2Т-30 с лазерной насадкой ЛН-2, линейка 0-2000 мм по ГОСТ 17435.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51709-2001 «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки». Техническая документация фирмы «Automotive Testing Technologies GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для проверки и регулировки автомобильных фар SOL W 10, SOL W 20, SOL R 10, SOL PC 50, HLT 600, HLT 610, HLT 620, HLT 650 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при ввозе в Россию и в эксплуатации.

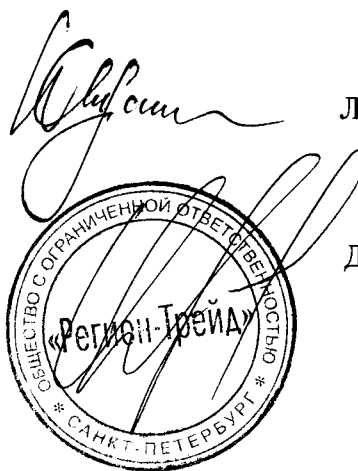
Сертификат соответствия № РОСС DE.МЕ48.В02321 от 21.11.2007г., выдан органом по сертификации приборостроительной продукции ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

ИЗГОТОВИТЕЛИ: фирма «Automotive Testing Technologies GmbH», Германия.
Адрес – D-77694 Kehl-Auenheim, Robert-Koch-Strasse, 35, Deutschland.
Телефон – (497851) 898-8511.

фирма «Otto Nussbaum GmbH & Co. KG», Германия.
Адрес –D-77694 Kehl-Bodersweier, Korker Str. 24, Deutschland

ПОСТАВЩИК: ООО «Регион-Трейд», Россия,
197046, г. Санкт-Петербург, ул. Малая Посадская, д. 4А
тел. (812) 590-11-11

Руководитель научно-исследовательского
отдела госэталонов в области
физико-химических измерений
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Л. А. Конопелько

Генеральный директор ООО «Регион-Трейд»

Д. Г. Черкасов