

Модель ключа	Диапазон измерений, Н·м	Предел допускаемой относительной погрешности, %	Направление вращения	Размер квадрата, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
353У.9951.017	2,5...14,7	±5	Правое	7	257х34х34	0,9
353У.9951.017-01	9,8...78,4			10	388х87х42	3,0
353У.9951.017-02	68,6...196,0			14	517х78х59	4,8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Технического описания и корпус ключей методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Количество
Ключ моментный предельный	1 шт.
Формуляр	1 экз.
Техническое описание	1 экз.
Лист упаковочный	1 экз.
Футляр	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по МИ 2593 - 2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Установки для поверки моментных ключей УПМК (пределы допускаемой относительной погрешности $\pm 1\%$) по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Технические условия 353У.9951.002 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных моделей 353У.9951.017, 353У.9951.017-01, 353У.9951.017-02 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме по ГОСТ 8.541-86 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Федеральное государственное унитарное предприятие

«Государственный научно-производственный ракетно-космический центр «ЦСКБ-ПРОГРЕСС»»

Адрес: 443009, г. Самара, ул. Земеца, д.18.

Телефон: (846) 955-13-61.

Первый зам. Генерального директора
по экономике и финансам
ФГУП «ГНПРКЦ «ЦСКБ-ПРОГРЕСС»»



Б.Н. Мелиоранский