

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ГЦИ СИ –
 ФГУП «ВНИИМ»

В.И.Евграфов

06 _____ 2007 г.

Гири массой 2000 кг, 1000 кг, 500 кг, 20 кг класса точности M₁	Внесены в государственный реестр средств измерения Регистрационный № <u>37867-08</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия»

Назначение и область применения

Гири массой 2000 кг, 1000 кг, 500 кг, 20 кг класса точности M₁ предназначены для поверки и калибровки весов, дозаторов и компараторов, для поверки гирь низкого класса точности, а также для определения массы грузов на весах, работающих с использованием гирь.

Описание

Гири имеют параллелепипедную или цилиндрическую форму. Гири имеют подгоночную полость, которая закрывается цилиндрической пробкой, которая должна быть зафиксирована пломбой.

Основные технические характеристики

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинального значения при выпуске из производства и после ремонта, а также их габаритные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Пределы допускаемых отклонений, г, для гири при выпуске из производства и после ремонта (находящихся в применении)	Габаритные размеры не более*, мм
2000 кг	+200 (±200)	2050x350x350 630x630x630
1000 кг	+100 (±100)	500x500x500
500 кг	+50 (±50)	Ø400x500 400x400x400
20 кг	+2 (±2)	220x160x140

* - габаритные размеры корректируются в зависимости от плотности используемых материалов

Основные характеристики гирь приведены в таблице 2.

Таблица 2

№п/п	Наименование характеристик	Значение
1	Класс точности по ГОСТ 7328-2001	M ₁
2	Материал гири	металлический сплав, легированная сталь или чугун
3	Форма гири*	параллелепипедная
4	Относительная магнитная проницаемость гирь, не более	1,1

5	Плотность материала гири, 10^3 кг/м^3	$\geq 7,2$
6	Шероховатость поверхности гири, мкм	10.0
7	Материал крышки	сталь
8	Температура эксплуатации, °С	от - 45 до + 50
9	Средний срок службы, лет	10

* - гири массой 500 кг имеют и цилиндрическую форму

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на гирю механическим способом.

Комплектность

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Гиря класса точности M_1	1
2	Паспорт	1

Поверка

Гири поверяются в соответствии с МИ 1747-87 «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».

Перечень основного поверочного оборудования: - компаратор массы с погрешностью, составляющей не более 1/3 допускаемой погрешности поверяемой гири.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Заключение

Тип - гири массой 2000 кг, 1000 кг, 500 кг и 20 кг класса точности M_1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

п. Раздольное,

Изготовитель: Россия, 692485, Приморский край, Надеждинский р-он, ул. Горького, 2,
 ООО «Фабрика Совершенных Технологий» (ООО «ФаСТ»);
 тел. (42337) 60-6-39; 60-7-39

Генеральный директор ООО «ФаСТ»

В. К. Ивашкин

