

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ -
заместитель генерального директора
ФГУП «Ростест-Москва»



Евдокимов

2008 г.

Весы автомобильные САТ-ВН	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>37865-08</u> Взамен № _____
---------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ДЯД 005.000.000 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные САТ-ВН (далее - весы) предназначены для статистического взвешивания порожних и груженых автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них. Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из весового устройства в виде одной или нескольких платформ с отечественными и зарубежными весоизмерительными тензорезисторными датчиками типа WBS фирмы CAS, Южная Корея (Госреестр средств измерений РФ № 31532-06), фирмы ZEMIK (Госреестр средств измерений РФ № 29585-07), типа С16 фирмы НВМ, Германия, (Госреестр средств измерений РФ № 20784-07), типа ZFSY фирмы ООО Инженерный центр «АСИ», Россия, (Госреестр средств измерений РФ № 31400-06), (далее - модуль) и вторичного прибора.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на вторичный прибор, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источником питания датчика, процессор и дисплей – индикатор.

ОСНОВНЫЕ МОДИФИКАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НВП), дискретности (d), цены поверочного деления (e), количества модулей, количества датчиков, длины, ширины и массы весового устройства приведены в таблице 1.

НВП, т	d=e, кг	Количество модулей	Количество датчиков	Длина весового устройства, м	Ширина весового устройства, м	Масса весового устройства, т
30	10	1	4,6	6	3,0	2,5
		2		12		5,0
				15		5,8
40	20	1	4,6,8	8	3,0	2,8
		2		15		5,6
		3		16		6,2
60	20	1, 2, 3	4,6,8	12,15,16,18, 21, 24	3,0	7,5;8,0;9,0;10,0 15, 18
80	50	2,3,4	6, 8	12,15, 16,18 21, 24	3,0	9,5;10,0;12,0;13,5 18
			12		3,0; 4,0	

Наименьший предел взвешивания (далее - НмПВ) весов 20 e
 Порог чувствительности 1,4 e
 Класс точности весов по ГОСТ 29329 III средний
 Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	При первичной погрешности	При эксплуатации
До 500 e вкл.	±1,0e	±1,0e
Св. 500 e до 2000 e вкл.	±1,0e	±2,0e
Св.2000 e	±2,0e	±3,0e

Диапазон выборки массы тары Диапазон рабочих температур, °С - для весового устройства - для вторичного прибора - Параметры электрического питания весов от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц - потребляемая мощность, ВА, не более - Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч Средний срок службы, лет, не менее	от 0 до НВП от минус 30 до плюс 40 от плюс 10 до плюс 40 220 (+22/-33) 50 (±1) 150 0,92 10
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку весов фотохимическим способом и на руководстве по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 компл.
Руководство по эксплуатации..... 1 экз.
ЗИП..... по заказу

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование - гири класса точности М1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92, «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия ДЯД 005.000.000 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных САТ-ВН утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Армавирский Деловой Двор», Россия, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Ефремова, 119.

Директор

ООО «Армавирский Деловой Двор»



П. А. Шедогуб