

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ-  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

2007г.

|  |   |
|--|---|
| Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа «ТР-А-СТ» | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № <u>37056-08</u><br>Взамен № _____ |
|--|---|

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-002-50588464-07

### Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа «ТР-А-СТ» (далее тексту весы) предназначены для измерения массы грузов, перевозимых автотранспортом.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности и транспорта при обработке и отправке/получении грузов.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании прилагаемой нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных датчиков, сигнал с которых с последующей его обработкой и выдачей информации поступает на цифровое табло весоизмерительного устройства.

Весы состоят из одной или двух грузоприемных платформ, весоизмерительного прибора, соединенных кабелей. В весах используются силоизмерительные тензометрические датчики типа WBK фирмы CAS P. Корея (Госреестр № 31532-06) и весоизмерительное устройство CI 6000A фирмы CAS P. Корея (Госреестр № 17605-06).

### Основные технические характеристики

Класс точности по ГОСТ 29329 ..... средний (III)

Наибольший предел взвешивания весов (НПВ), наименьший предел взвешивания весов (НмПВ)

и основные параметры весов приведены в таблице 1.

Таблица 1.

| № п.п | Модель      | НПВ, т | НмПВ, кг | Дискретность (d), кг. Цена поверочного деления (e), кг | Габаритные размеры ГПУ, мм |            |                      | Масса не более, кг |
|-------|-------------|--------|----------|--|----------------------------|------------|----------------------|--------------------|
|       |             |        |          |  | Длина, мм                  | Ширина, мм | Высота, не более, мм |                    |
| 1     | ТР-А-СТ/ 40 | 40     | 400      | 20   | 9000                       | 3000       | 600                  | 7000               |
| 2     | ТР-А-СТ/ 60 | 60     | 400      | 20   | 15000                      | 3000       | 600                  | 9000               |

|   |             |    |      |    |       |      |     |       |
|---|-------------|----|------|----|-------|------|-----|-------|
| 3 | TP-A-CT/ 80 | 80 | 1000 | 50 | 18000 | 3000 | 600 | 13000 |
|---|-------------|----|------|----|-------|------|-----|-------|

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 2.

| Интервал взвешивания, т | Пределы допускаемой погрешности, кг |                  |
|-------------------------|-------------------------------------|------------------|
|                         | при первичной поверке               | при эксплуатации |
| От НмПВ до 500 е вкл.   | $\pm 1 e$                           | $\pm 1 e$        |
| от 500 е до 2000 е вкл. | $\pm 1 e$                           | $\pm 2 e$        |
| св. 2000 е вкл.         | $\pm 2 e$                           | $\pm 3 e$        |

Порог чувствительности весов должен быть таким, чтобы плавное снятие или установка на весах груза массой от 1е до 1,4е изменяло первоначальное показание весов не менее чем на .....1е  
 Непостоянство показаний ненагруженных весов не должна превышать..... $\pm 1 e$   
 Независимость показаний весов от положения груза на весовой платформе..... $\pm 1 e$   
 Продолжительность взвешивания, сек.....10  
 Направление взвешивания .....двухстороннее  
 Электрическое питание весов:  
 - напряжение, В.....220 + 20/33  
 - частота, Гц .....50 ( $\pm 1$ )  
 Потребляемая мощность, не более, ВА .....150  
 Диапазон рабочих температур  
 - грузоприемного устройства с встроенными тензометрическими датчиками.....- 40 +40 °С  
 - весоизмерительного устройства.....-10 + 35°С  
 Вероятность безотказной работы за 2000 ч, не менее .....0,92  
 Средний срок службы, не менее, лет.....10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на соединительной коробке или измерительном приборе, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность

Комплект поставки весов приведен в таблице 3.

Таблица 3.

| №  | Наименование   | Количество |
|----|--|------------|
|    | Весы «TP-A-CT» в сборе:  | 1          |
| 1. | Датчики WBK фирмы CAS P. Корея (Госреестр № 31532-06)                            | 4 ÷ 8      |
| 2. | Грузоприемная платформа  | 1 ÷ 2      |
| 3. | Клеммная коробка   | 1 ÷ 2      |
| 4. | Весоизмерительный прибор типа CI 6000A фирмы CAS P. Корея (Госреестр № 17605-06) | 1          |
| 5. | Кабель   | 1 комплект |
| 6. | Руководство по эксплуатации  | 1          |

## Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – один год.

## Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».


## Заключение

Тип - весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «ТР-А-СТ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### Изготовитель:

ООО «Трейсинг», Россия, 654000, Кемеровская область., г. Новокузнецк,  
ул. Ярославская, 3 А-53, тел.факс (8 3843) 739-920, тел. 718-183

Директор ООО «ТРЕЙСИНГ»

  
А.Ю. Мешков

