

«СОГЛАСОВАНО»
 Заместитель руководителя
 ГИИ СИ «ВНИИМ им. Менделеева»
 В.С. Александров
 « 13 » декабря 2007 года

Весы конвейерные электронные ВКЭТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер _____ Взамен № _____
--------------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и техническим условиям ТУ 4274-006-15371400-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные электронные ВКЭТ (далее - весы) предназначены для непрерывных измерений суммарной массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционального линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от первичных тензорезисторных преобразователей, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты, в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, мгновенного расхода и суммарной массы взвешиваемого материала.

Числовые значения линейной плотности материала, скорости конвейерной ленты, мгновенного расхода и суммарной массы материала, по выбору оператора, индицируются на отсчетном устройстве электронного блока. Значения линейной плотности или мгновенного расхода материала могут передаваться на внешние устройства в виде аналого-токового сигнала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя первичные тензорезисторные преобразователи, шкафа приборного, включающего в себя электронный блок, счетчика импульсов, блока индикации и дозирования, и датчика скорости. Грузоприемное устройство крепится к ставу конвейера при помощи специальных креплений, позволяющих производить юстировку положения грузоприемного устройства относительно става конвейера. Датчик скорости закрепляется на ставе конвейера вблизи грузоприемного устройства. Тензорезисторные преобразователи и датчик скорости подключаются к электронному блоку при помощи экранированных кабелей, проложенных в специальных кабельных каналах.

В грузоприемном устройстве весов могут использоваться первичные тензометрические преобразователи (датчики весоизмерительные тензорезисторные) следующих типов: Т70А и Т100А (Госреестр № 19760-00), SBC (Госреестр № 21597-01), HLC (Госреестр № 21177-01), LPX (Госреестр № 23250-02), BSA, BSS, HBS и SBA (Госреестр № 31531-06).

Модификации весов отличаются пределами допускаемой погрешности, диапазонами значений линейной плотности взвешиваемого материала, шириной конвейерной ленты, массой и габаритными размерами грузоприемного устройства.

Весы имеют четыре варианта исполнения, отличающиеся количеством грузоприемных роликоопор.

Модификации имеют обозначение **ВКЭТ-А-БВ**, где:

А – ширина ленты конвейера по ГОСТ 22644 в мм;

Б – исполнение модификации (1; 2; 3; 4);

В – предел допускаемой погрешности (1-0,5; 2-1,0; 3-1,5; 4-2,0).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон значений линейных плотностей транспортируемого груза, ширина ленты конвейера, дискретность суммирующего устройства, масса и габаритные размеры грузоприемного устройства, и масса материала взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности (максимальная производительность) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение Весов	Число грузоприемных роlikоопор	Наибольшая линейная плотность материала, кг/м	Дискретность отсчета, кг	Ширина ленты кон- вейера, не более, мм	Габаритные размеры грузоприемного уст- ройства, не более, мм	Масса грузоприемного устройства, кг, не бо- лее	Масса материала взвешиваемого в тече- ние 1 ч при наиболь- шей линейной плотно- сти, не более, т
ВКЭТ-400-БВ	1	25,0	10; 100; 1000	400	170,670,120	30	450
	2					45	
	3					55	
	4					70	
ВКЭТ-500-БВ	1	50,0	10; 100; 1000	500	170,770,120	35	900
	2					50	
	3					60	
	4					75	
ВКЭТ-650-БВ	1	100,0	10; 100; 1000	650	245,910,140	40	1800
	2					55	
	3					65	
	4					80	
ВКЭТ-800-БВ	1	160,0	10; 100; 1000	800	245,1150,140	50	2880
	2					70	
	3					80	
	4					100	
ВКЭТ-1000-БВ	1	250,0	10; 100; 1000	1000	245, 1350,140	60	4500
	2					80	
	3					100	
	4					120	
ВКЭТ-1200-БВ	1	400,0	10; 100; 1000	1200	305, 1600,180	70	7200
	2					100	
	3					120	
	4					150	
ВКЭТ-1400-БВ	1	500,0	10; 100; 1000	1400	305, 1820,180	90	9000
	2					120	
	3					150	
	4					180	
ВКЭТ-1600-БВ	1	630,0	10; 100; 1000	1600	305, 2020,180	100	11340
	2					140	
	3					180	
	4					220	
ВКЭТ-2000-БВ	1	1250,0	10; 100; 1000	2000	305, 2470,180	110	22500
	2					160	
	3					200	
	4					250	

2. Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Обозначение весов	Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы
ВКЭТ-А-Б1	±0,5
ВКЭТ-А-Б2	±1,0
ВКЭТ-А-Б3	±1,5
ВКЭТ-А-Б4	±2,0

3. Наименьший предел взвешивания равен 0,1 массы материала, взвешиваемого в течении 1 ч при наибольшей линейной плотности.
4. Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с 5
5. Максимальная насыпная плотность материала, т/м³ 5
6. Расстояние от грузоприемного устройства до вторичного преобразователя, не более, м100
7. Время прогрева весов до рабочего состояния, не более, мин 15
8. Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150 УХЛ 4.1
9. Условия эксплуатации:
 - Температура окружающего воздуха, °C
для весов с датчиками SBC и HLCот минус 10 до +40
для остальных..... от минус 30 до +40
 - Относительная влажность при 35°C, не более, %.....80
 - Атмосферное давление, кПа от 87 до 106
10. Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:
 - Напряжение, Вот 187 до 242
 - Частота, Гцот 49 до 51
 - Потребляемая мощность, не более, ВА 30
11. Вероятность безотказной работы за 2000 часов..... 0,92
12. Средний срок службы весов, лет..... 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на грузоприемном устройстве весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во, шт.
Грузоприемное устройство	1
Шкаф приборный	1
Датчик скорости	1
Терминал	1
Комплект соединительных кабелей	1
Руководство по эксплуатации (РЭ)	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».
2. ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».
3. Технические условия ТУ 4274-006-15371400-2007

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных электронных ВКЭТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства, после ремонта и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Кубань-Мегавес», 350029 г. Краснодар, п. Белозерный, д.14, кв.7
Тел/факс: (861) 275-70-13

Директор ООО «Кубань-Мегавес»



И.Ю. Шитик