

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов



« 17 » 12 2007 г.

| | |
|---|---|
| Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания типа ТР-ЖД-СТ «Рекон» | Внесены в Государственный реестр средств Измерений Регистрационный № 36881-08 Взамен № |
|---|---|

Выпускаются по ТУ 4274-001-50588464-07 и ГОСТ 29329.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные электронные электромеханические для статического взвешивания типа ТР-ЖД-СТ «Рекон» (далее по тексту весы), предназначены для статического взвешивания порожних и груженых вагонов и цистерн.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при отправке/получении грузов.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства, установленного на весоизмерительных тензодатчиках, и весового терминала, отображающего результат взвешивания. Грузоприемное устройство весов встраивается в железнодорожный путь и представляет собой модульную конструкцию. В зависимости от типов вагонов, которые необходимо взвешивать, грузоприемное устройство весов состоит из одного или двух весовых платформ, а также заездных и промежуточных платформенных модулей. Каждая весовая платформа опирается на четыре весоизмерительных тензорезисторных датчика.

Тензодатчики воспринимают нагрузку от взвешиваемого груза, и преобразуют ее в электрические сигналы, поступающие по кабельным соединениям сначала в соединительные коробки, а затем на весовой терминал, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Сервисные возможности весов:

- установка нуля автоматическая и ручная;
- выборка массы тары и ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значений массы «брутто», «нетто», «тары»;
- весовой терминал снабжен интерфейсным разъемом RS-232C/485

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование характеристики | Значение характеристики |
|---|--|
| Класс точности по ГОСТ 29329 | III (средний) |
| Наибольший предел взвешивания, т. | 100; 150 |
| Наименьший предел взвешивания, кг | 10 000 |
| Цена поверочного деления, е | 50 |
| Дискретность, кг | 50 |
| Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, кг: | |
| в интервале до 500е включ. | ± 50 |
| в интервале св. 500е до 2000е вкл. | ± 50 |
| в интервале св. 2000е | ± 100 |
| в эксплуатации и после ремонта: | |
| в интервале до 500е включ. | ± 50 |
| в интервале св. 500е до 2000е вкл. | ± 100 |
| в интервале св. 2000е | ± 150 |
| Порог чувствительности весов таков, что при снятии или установке на весы груза массой от 1 е до 1,4 е первоначальное показание прибора изменяется на 1 е. | |
| Непостоянство показаний ненагруженных весов | ±1е |
| Диапазон рабочих температур: | |
| - ГПУ с датчиками, °С | от минус 40 до плюс 40 |
| - весового терминала, °С | от плюс 10 до плюс 40 |
| Степень защиты: | |
| - датчиков | IP68 |
| - весового терминала | IP54 |
| Параметры электрического питания: | |
| напряжение, В | 220(+22 /-33) |
| частота, Гц | 50±1 |
| Потребляемая мощность не более, ВА | 100 |
| Максимальная скорость движения через весы (без взвешивания), км/ч | 10 |
| Вероятность безотказной работы за 2000 ч | 0,92 |
| Средний срок службы, лет | 8 |
| Габаритные размеры весов в зависимости от количества секций ГПУ, мм (ДхШхВ) | 18000х2000х800 15000х2000х1200 13500х2000х1200 |
| Масса весов, кг | 13000; 15000; 10000 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

| № п/п | Наименование | Количество, шт |
|-------|---|----------------|
| 1 | Устройство грузоприемное | 1 |
| 2 | Датчики типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 31532-06) или SSC (производства «Precision Transducers» Австралия, Госреестр №18655-99) или НРС (производства «Precision Transducers» Австралия, Госреестр №18321-99) | 4-8 |
| 3 | Весовой терминал типа CI-6000 (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17605-06) или IQ plus (производства «Rice Lake Weighing Systems», USA, Госреестр № 18320) | 1 |

| | | |
|---|---|-----|
| 4 | Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея) | 1-3 |
| 5 | Комплект соединительных кабелей | 1 |
| 6 | Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала | 1 |

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 – 2001

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип – весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ТР-ЖД-СТ «Рекон» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Трейсинг», РОССИЯ, 654000, Кемеровская обл., г.

Новокузнецк, ул. Ярославская, 3 А-53

Тел/факс (3843) 739-920, тел. (3843) 718-183

Директор ООО «Трейсинг»

 А.Ю. Мешков

