



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин
05.12 2007 г.

Термометр манометрический М7310	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36375-07
--	--

Изготовлен по технической документации фирмы «WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG», Германия. Заводской номер: 0236

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометр манометрический М7310 (далее – термометр) предназначен для измерения температуры жидких, сыпучих и газообразных сред, не агрессивных к материалу термобаллона, в диапазоне от плюс 20 до плюс 100 °С.

Термометр применяется для использования в системах контроля и регулирования температуры на объектах ФГУП «СоюзпромНИИпроект».

ОПИСАНИЕ

Принцип работы термометра основан на зависимости между температурой и давлением термометрического вещества (инертный газ), находящегося в герметично замкнутой манометрической термосистеме. Под воздействием температуры на шуп термометра изменяется давление внутри манометрической термосистемы и под действием давления происходит раскрутка манометрической пружины, связанной со стрелкой отсчетного устройства.

Термометры относятся к показывающим стрелочным приборам погружного типа.

Термометры состоят из круглого корпуса, в котором размещены циферблат и кинематический механизм со стрелкой, и манометрической системы с термобаллоном, имеющим капиллярную проводку. Корпус и термобаллон (шуп) изготавливается из нержавеющей стали (1.4571). Термосистема заполнена инертным газом (азот).

Монтаж термометра на объектах измерений осуществляется с помощью штучера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон показаний, °С: от 0 до плюс 120

Диапазон измерений, °С: от плюс 20 до плюс 100.

Цена деления шкалы, °С: 2.

Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С: ± 2 .

Диаметр корпуса, мм: 100.

Длина монтажной части термометра (с капиллярной трубкой), мм: 2000.

Диаметр капиллярной трубки, мм: 2.

Диаметр термобаллона, мм: 8.

Длина термобаллона, мм: 200.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и использованию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- термометр манометрический – 1 шт.;
- руководство по эксплуатации и использованию – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка термометра проводится в соответствии с ГОСТ 8.305-78 « ГСИ. Термометры манометрические. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 16920-93. Термометры и преобразователи температуры манометрические. Общие технические требования и методы испытаний.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометра манометрического М7310 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «Wika Alexander Wiegand GmbH & Co. KG», Германия
Alexander-Wiegand-Strasse 30, 63911 Klingenberg, Germany
e-mail: info@wika.de
www.wika.de

ЗАЯВИТЕЛЬ:

ФГУП «СоюзпромНИИпроект»
Адрес: 115487, г.Москва, ул.Садовники, 2
Тел.: (499) 782-31-36

Начальник лаборатории ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»



Е.В. Васильев

Главный инженер
ФГУП «СоюзпромНИИпроект»



В.М. Трегубов