

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Приборы весоизмерительные DISOMAT Tersus	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>36280-07</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные DISOMAT Tersus (далее - прибор) предназначены для измерения и преобразования сигналов датчиков весоизмерительных тензорезисторных (далее - датчик) из аналоговой формы в цифровую, обработки данных и передачи их на компьютер.

Приборы могут использоваться как комплектующие изделия в весах и в весоизмерительных системах на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении и преобразовании аналогового сигнала одного или нескольких параллельно соединенных весоизмерительных тензорезисторных датчиков. При приложении к датчику нагрузки происходит разбалансировка его мостовой схемы. По величине разбалансировки определяется величина приложенной нагрузки. Прибор осуществляет измерение разбалансировки мостовой схемы, преобразование сигнала в цифровой код и вывод измерительной информации на дисплей прибора. Прибор позволяет осуществлять связь с внешними компьютерами через интерфейсы RS232 или RS422/485, Modbus, Siemens 3964R, принтерами и выносными индикаторными табло, а также осуществлять питание датчиков постоянным током.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Значение
1	2
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного к входу при номинальной нагрузке), мВ/В, не более	от 0,3 до 3,0
Число поверочных делений для использования в весах и весоизмерительных устройствах, не более	6000

Окончание таблицы 1

1	2
<p>Пределы допускаемой погрешности в единицах е* (для использования в весах и весоизмерительных устройствах), в интервалах:</p> <ul style="list-style-type: none"> - от 0 до 500 е включ. - св. 500 до 2000 е включ. - св. 2000 е 	<p>$\pm 0,25 \text{ е}$ $\pm 0,5 \text{ е}$ $\pm 0,75 \text{ е}$</p>
Напряжение питания датчиков, В	$12 \pm 0,2$
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом	от 43 до 4500 включ.
Количество подключаемых датчиков, шт., не более	8
Длина проводов для подключения датчика, м, не более	500
Рабочий диапазон температур, °С	от минус 30 до плюс 40 включ.
<p>Параметры питания от сети переменного тока</p> <ul style="list-style-type: none"> - напряжение, В - частота, Гц - через адаптер постоянного тока, В 	<p>220^{+22}_{-33} 50 ± 1 от 18 до 36</p>
Потребляемая мощность, В·А, не более	20
Время готовности прибора к рабочему режиму с учетом самопроверки, мин, не более	2
Масса, кг, не более	11
Габаритные размеры (без подставки), мм, не более	380x380x278

* е – цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе прибора, и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Прибор весоизмерительный DISOMAT Tersus	- 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в октябре 2007 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: компаратор напряжения класса точности 0,0005 и имитатор сигналов датчика с пределом допускаемой погрешности $\pm 1 \text{ мкВ}$.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора весоизмерительного DISOMAT Tersus утвержден с техническими и мет-

рологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schenck Process GmbH», Германия.
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schenck Process GmbH»

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt
Germany

J. A. Liebel