



Весы платформенные MW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>36264-07</u> Взамен №
-----------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «SARTORIUS AG», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные MW (далее весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Весы могут применяться на предприятиях и в организациях различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензометрического датчика (датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза и преобразуемый аналого-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой код. Результат взвешивания выводится на цифровое табло.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства со встроенными весоизмерительными датчиками (датчиком) и весоизмерительного прибора, соединённых между собой кабелем.

Весы выпускаются в модификациях: MWbxa-uz-LCE, MWbxa-uz-NCE, отличающиеся наибольшим пределом взвешивания, наименьшим пределом взвешивания, дискретностью отсчёта, ценой поверочного деления и габаритными размерами грузоприёмного устройства, где индексы:

- b – цифровое обозначение вариантов исполнения весоизмерительного прибора 1 или 2;
- x – буквенное обозначение материала грузоприёмного устройства (Р – сталь с антикоррозийным покрытием S – нержавеющая сталь);
- a – число весоизмерительных датчиков (один или четыре);
- у – цифровое обозначение наибольшего предела взвешивания в единицах массы (см. таблицы 1, 2);
- z – буквенное обозначение габаритных размеров грузоприёмного устройства (см. таблицу 3);
- LCE – однодиапазонные весы;
- NCE – двухдиапазонные весы.

Весы соответствуют среднему III классу точности по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1, 2 и 3.

В зависимости от варианта исполнения весоизмерительного прибора весы имеют различные прикладные программы:

- нейтрального взвешивания;
- взвешивания в процентах;
- формирования средних значений;
- контрольного взвешивания;
- классификации;
- операции "результатирующее нетто";
- суммирования.

Весы снабжены интерфейсом RS 232C для подключения внешних устройств.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные технические характеристики весов MW...-LCE

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	3	6	15	30	60	150	300	600	1500	3000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	0,02	0,04	0,1	0,2	0,4	1,0	2,0	4,0	10,0	20,0
Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета (d), г	1	2	5	10	20	50	100	200	500	1000
Число поверочных делений (n)	3000									
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации) в интервалах взвешивания, ± г										
от НмПВ до 500e включ	0,5 (1)	1,0 (2,0)	2,5 (5,0)	5,0 (10)	10 (20)	25 (50)	50 (100)	100 (200)	250 (500)	500 (1000)
св. 500e до 2000e включ	1 (2,0)	2,0 (4,0)	5,0 (10)	10 (20)	20 (40)	50 (100)	100 (200)	200 (400)	500 (1000)	1000 (2000)
св. 2000e до 3000e включ	1,5 (3,0)	3,0 (6,0)	7,5 (15)	15 (30)	30 (60)	75 (150)	150 (300)	300 (600)	750 (1500)	1500 (3000)
Порог чувствительности весов, г	1,4	2,8	7	14	28	70	140	280	700	1400

Таблица 2. Основные технические характеристики весов MW...-NCE

Наибольший предел взвешивания (НПВ ₁ /НПВ ₂), кг	1,5/3	3/6	6/15	15/30	30/60	60/150	150/300	300/600	600/1500	1500/3000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	0,01	0,02	0,04	0,1	0,2	0,4	1,0	2,0	4,0	10,0
Цена поверочного деления (e ₁ /e ₂) и дискретность отсчета (d ₁ /d ₂), г	0,5/1	1/2	2/5	5/10	10/20	20/50	50/100	100/200	200/500	500/1000
Число поверочных делений (n)	3000/3000									
Пределы допускаемой погрешности, в интервалах взвешивания: при первичной поверке (в эксплуатации), ± г										
от НмПВ ₁ до 500e ₁ включ	0,25 (0,5)	0,5 (1,0)	1,0 (2,0)	2,5 (5,0)	5 (10)	10 (20)	25 (50)	50 (100)	100 (200)	250 (500)
св. 500e ₁ до 2000e ₁ включ	0,5 (1,0)	1,0 (2,0)	2,0 (4,0)	5,0 (10)	10 (20)	20 (40)	50 (100)	100 (200)	200 (400)	500 (1000)
св. 2000e ₁ до НПВ ₁ включ	0,75 (1,5)	1,5 (3,0)	3,0 (6,0)	7,5 (15)	15 (30)	30 (60)	75 (150)	150 (300)	300 (600)	750 (1500)
от НПВ ₁ до 2000e ₂ включ	1,0 (2,0)	2,0 (4,0)	5,0 (10)	10 (20)	20 (40)	50 (100)	100 (200)	200 (400)	500 (1000)	1000 (2000)
св. 2000e ₂ до 3000e ₂ включ	1,5 (3,0)	3,0 (6,0)	7,5 (15)	15 (30)	30 (60)	75 (150)	150 (300)	300 (600)	750 (1500)	1500 (3000)
Порог чувствительности весов, г	0,7/1,4	1,4/2,8	2,8/7	7/14	14/28	28/70	70/140	140/280	280/700	700/1400

Таблица 3. Габаритные размеры платформ

Буквенное обозначение	DC	ED	FE	GF	IG	II	LI	LL	NL	NN	RN	RR	WR
Длина×ширина, мм	300×240	400×300	500×400	650×500	800×600	800×800	1000×800	1000×1000	1250×1000	1250×1250	1500×1250	1500×1500	2000×1500
Масса, кг, не более	6,2	9,9	16,7	42,1	52,1	66	75	96	112	146	174	198	261

Таблица 4

Диапазон выборки массы тары – частота, Гц	от 0 до НПВ 50 ± 1
Условия эксплуатации: – диапазон рабочих температур, °C – относительная влажность воздуха, %	от минус 10 до плюс 40 не более 80
Вероятность безотказной работы за 1000 ч.	0,92
Средний полный срок службы	10 лет

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | | |
|---|-----------------------------|--------|
| 1 | Весы (одна из модификаций) | 1 шт. |
| 2 | Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| 3 | Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по методике поверки «Весы платформенные MW. Методика поверки», утверждённой ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» «12» ноября 2007 г.

Основные средства поверки: гири класса точности M_1 ГОСТ 7328-2001

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных MW, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «SARTORIUS AG», 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

Заявитель: ОАО НПО «Экран», 129301, Москва, ул. Касаткина, 3.

Генеральный директор ОАО НПО «Экран»

Б.И. Леонов

СОГЛАСОВАНО:

Представитель фирмы

«SARTORIUS AG»



В. Юнгкинд