

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
директор ФГУ «Липецкий ЦСМ»

В.А.ЖУКОВ



Весы напольные электронные «ВНЭ-20»	Внесены в государственный реестр средств измерений РФ Регистрационный № 36220-07
------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлены по технической документации ООО «Промприбор» г. Винница (Украина). Заявитель ОАО Липецкая кондитерская фабрика «Ликонф».
Заводские номера весов: 012; 450-454; 284; 310; 201-204; 213-219; 206-208; 231-235; 262; 263; 504.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы типа ВНЭ-20 предназначены для определения массы сырья при выполнении взаимных расчетов с другими предприятиями.
Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора.

О П И С А Н И Е

Весы ВНЭ-20 относятся к весам для статического взвешивания среднего класса, напольные, электронные с автоматическим уравниванием и дискретным отсчетным устройством.

В состав весов входят:

- грузоприемное устройство в виде емкости цилиндрической формы,

- датчики весоизмерительные тензорезисторные серии Т, изготовленные на ЗАО «ВИК «Тензо-М», Россия, номер Госреестра СИ РФ 19760 с наибольшим пределом измерений 10 т заводские номера датчиков представлены в таблице 1;
- электронный весовой преобразователь типа «Индикатор ИЕ-03» с цифровым табло, производства ООО Промприбор» г. Винница, Украина, заводские номера указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Заводские номера весов ВНЭ -20 прошедших испытания для занесения в Госреестр СИ РФ с заводскими номерами весовых преобразователей и датчиков

№ п/п	Заводские номера весов	Заводские номера весовых терминалов	Заводские номера весоизмерительных датчиков
1	2	3	4
1	012	02242	55451, 55467, 55459
2	450	05564	67275, 65944, 65673
3	451	05565	67290, 65877, 68833
4	452	05566	67310, 67259, 65637
5	453	05567	66135, 66052, 66099
6	454	05568	66049, 66066, 66127
7	284	05571	58361, 58359, 58395
8	310	07173	120234, 108076, 120160
9	201	06417	67272, 67287, 67230
10	202	06418	67256, 67221, 67229
11	203	06419	66054, 64918, 64928
12	204	06420	66101, 63471, 64398
13	216	06421	67303, 67285, 67220
14	217	06422	67249, 65862, 65861
15	218	06423	72805, 72865, 72843
16	219	06424	72693, 72837, 72706
17	206	06425	72737, 69817, 69455
18	207	06426	72847, 72771, 72764
19	208	06427	65901, 69823, 65887
20	213	06428	83801, 83843, 83854
21	214	06429	83909, 83792, 83821
22	215	06430	83802, 83820, 83885
23	231	07174	118198, 118203, 118246
24	232	07175	118310, 118262, 118216
25	233	07176	118305, 118371, 118331
26	234	07177	118229, 118257, 118323
27	235	07178	118319, 118376, 118335
28	262	07179	118381, 118375, 118259
29	263	07180	118273, 118262, 118226
30	504	07264	18456, 18451, 18463

Устройство и принцип работы

Грузоприемное устройство весов типа ВНЭ-20 напольного исполнения в виде цилиндрической емкости находится в закрытом помещении на полу. Принцип взвешивания заключается в преобразовании тензорезисторными датчиками силы тяжести груза в электрический сигнал, который преобразуется электронным устройством в цифровое значение в физической величине (кг). Процесс взвешивания сопровождается миганием точки на цифровой клавиатуре. При окончании процесса взвешивания на индикаторе высвечивается цифровое значение массы груза, пропорциональное приложенному усилию.

Таблица 2 - Основные технические характеристики весов «ВНЭ -20»

Наименование параметров	Значения параметров
1 Наименьший предел взвешивания (НмПВ),т	0,400
2 Наибольший предел взвешивания (НПВ) ,т	20,000
3 Класс точности по ГОСТ 29329	средний
4 Цена поверочного деления (e),кг	20
5 Дискретность отсчета (d),кг	20
6 Пределы допускаемой погрешности , кг	
при первичной поверке	
от 400 кг до 10000 кг вкл. :	± 20
от 10000 кг до 20000 кг вкл.	± 20
при поверке в эксплуатации	
от 400 кг до 10000 кг вкл.:	± 20
от 10000 кг до 20000 кг.:	± 40
7 Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 20
8 Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не более, кг	± 20
9 Порог чувствительности ,кг	28
10 Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм	Ø2500x6000
11 Масса грузоприемного устройства весов, не более, кг	
12 Электрическое питание весов:	
- напряжение, В	от 187 до 244
- частота, Гц	50±1
13 Электрическое питание вторичного прибора	
- напряжение, В	9 В
14 Потребляемая мощность не более, Вт	10
15 Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	25±5
для тензодатчиков, °С	25±5
для весового терминала	25±5
16 Время взвешивания, с	5
17 Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
18 Средний срок службы не менее, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ на одни весы

Грузоприемное устройство	1 компл.
Тензорезисторные датчики серии Т ЗАО «ВИК «Тензо-М» (Россия)	3 шт.
Весовой преобразователь «Индикатор ИЕ-03» с блоком питания	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки – Гири кл. М1 по ГОСТ 7328-2001. «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.»
2. ГОСТ 7328 – 2001. « Гири. Общие технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип единичного экземпляра весы напольные электронные ВНЭ-20 (заводские номера которых указаны в таблице 1), изготовленные ООО «Промприбор», г. Винница (Украина) и заявленные ОАО Липецкая кондитерская фабрика «Ликонф», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ООО «Промприбор» г. Винница

Заявитель - ОАО Липецкая кондитерская фабрика «Ликонф»

398024 г. Липецк, ул. Доватора, 3-а

Генеральный директор

ОАО Липецкая кондитерская фабрика «Ликонф»  Т.К. Воронина

