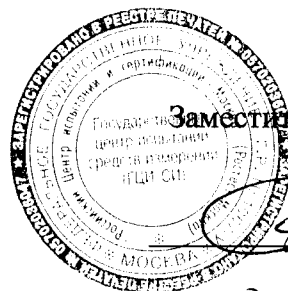


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
Заместитель Генерального директора  
ФГУ «РОСТЕСТ - Москва»

А. С. Евдокимов

« 21 » 09 2007 г.

Стойки для контроля офтальмометров	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36147-07 Взамен №
------------------------------------	--

Изготовлены по технической документации ОАО «Харьковский завод «Точмедприбор», Украина. Заводские номера 101, 114, 116, 117.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стойка для контроля офтальмометров предназначена для использования в качестве эталонной меры радиуса отражающей поверхности при поверке (калибровке) офтальмометров и кератометров в соответствии с МИ 2060-90.

Стойка для контроля офтальмометров применяется метрологическими службами и ремонтными организациями при проведении поверки, калибровки, настройки офтальмометров и кератометров.

### ОПИСАНИЕ

Измерения при поверке и (калибровке) офтальмометров и кератометров производятся по специальным сферическим зеркальным мерам.

Конструктивно стойка для контроля офтальмометров представляет собой плату, в которой постоянно закреплены сферические зеркальные меры R 5,0; R 7,5; R 11,8 и крепежный стержень с гайкой и шайбой для установки стойки на подбороднике офтальмометра. Сферические зеркальные меры изготавливаются из оптического стекла, на внешней поверхности сфер нанесено металлическое отражающее покрытие.

Стойка устанавливается на подбороднике офтальмометра. Перемещением координатного столика офтальмометра поперек оптической оси, попеременно вводят каждую сферу в поле зрения и снимают отсчет по шкале радиусов.

Стойка для контроля офтальмометров является невосстанавливаемым изделием.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальные значения радиуса сферических зеркальных мер: мм	
- R 5,0	5,0
- R 7,5	7,5
- R 11,8	11,8
Предельные отклонения радиуса сферических зеркальных мер, мм	
- R 5,0	$\pm 0,05$
- R 7,5	$\pm 0,04$
- R 11,8	$\pm 0,01$
Предел допускаемой абсолютной погрешности радиуса сферических зеркальных мер, мм	$\pm 0,005$
Габаритные размеры, не более, мм	
- без крепежного стержня	92 x 32 x 16
- с учетом крепежного стержня	92 x 150 x 16
Масса, не более, кг	0,4
Условия эксплуатации прибора:	
- температура окружающей среды, ...°C	+10÷+35
- относительная влажность при температуре 35 °C, %	$\leq 80$

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации набора типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стойка для контроля офтальмометров	1
Крепежный стержень	1
Руководство по эксплуатации	1
Методика поверки	1

## ПОВЕРКА

Стойка для контроля офтальмометров подлежит периодической поверке в соответствии с документом: «Стойки для контроля офтальмометров. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в сентябре 2007 г.

Межповерочный интервал – 3 года.

Средства поверки:

Двухкоординатный измерительный прибор ДИП-1 с пределами измерений 100 × 200 мм и погрешностью измерений  $\pm 2$  мкм.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ОАО «Харьковский завод «Точмедприбор», Украина.  
МИ 2060-90 «ГСИ». Государственная поверочная схема для средств измерений  
длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6}$  - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 - 50 мкм».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип стоек для контроля офтальмометров утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме МИ 2060-90.

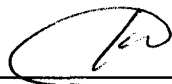
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ОАО «Харьковский завод «Точмедприбор», Украина.  
Адрес: 61013 Украина, г. Харьков, ул. Шевченко, 20.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

ФГУ «Ростест-Москва», 117418, г. Москва,  
Нахимовский пр - т, 31.

Начальник лаборатории 448  
ФГУ «Ростест-Москва»

  
В. В. Рыбин